

AWS A-5.9
Werkstoff n°ER 410
(1.4009)

EN ISO 14343-A

G 13

Fil nu massif destiné au soudage et au rechargement des aciers à 13% de chrome type 410 résistant à la corrosion atmosphérique, d'eau et de vapeur.

Applications principales

Rechargement de portées de joint de robinetteries à gaz, à eau et à vapeur - Boules de pétanque 403 - 410 - A487 grade CA15 - X10 C 13 - 1.4000 - 1.4006

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr
0.1	0.3	0.4	12.5

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
TTAS 750°C/2h	695	530	19			220

Gaz de protection

Argon + 2-20% CO²

Nature du courant

DC+

Préchauffage recommandé à 150-250°C pour les fortes épaisseurs.
Refroidir à l'ambiante avant TTAS 680-760°C/1-2h.

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
1.0	D300	15.0	01X1	220	28
1.2	D300	15.0	01X2		

Autres conditionnements, consultez nous.