

# MIG 4047 (AS12)



AWS A-5 10  
Werkstoff n°

ER 4047  
3.2585

EN ISO 18273

S AL 4047A (AlSi12(A))

**Soudage et rechargement de nuances voisines ou d'alliages de fonderies.**  
**Bain très fluide, couleur de cordon brillante.**  
**Ne convient pas pour anodisation.**  
**Ce fil peut être utilisé également en soudage oxycétylénique.**

## Applications principales

Fonderie - Irrigation

6060 - 6061 - AlMgSi - AlZnMg - AlSiMg - AlSiCu - AlCu

## Analyse chimique type du métal déposé

Si	Fe	Mn	Al
12.0	0.30	0.01	Solde

## Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp (0.2) N/mm <sup>2</sup>	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	130	60	6			

## Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

## Nature du courant

DC+

Les tôles à assembler doivent être sèches et propres. Un préchauffage est conseillé pour les épaisseurs supérieures à 10 mm.

## Approbatons

## Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.8	KS300	7.0	1140	130 - 200	18 - 25
1.0	KS300	7.0	1141		
1.2	KS300	7.0	1142		
1.6	KS300	7.0	1143		
2.0	KS300	7.0	1142		
2.4	KS300	7.0	1143		

Autres conditionnements, nous consulter.