



# FCO 316L

*Fil fourré sans gaz  
Type 316L*

## Désignation normalisée

AWS A5.22 : E316LT0-3

ISO 17633-A : T 19 12 3 L U NO 3

## Propriétés et Applications

Fil fourré utilisé pour le soudage SANS protection gazeuse des aciers inoxydables type 316L avec des températures de service n'excédant pas 350°C. Laitier auto-détachable. Soudage principalement à plat et semi-montant / descendant. Utilisé pour les applications en extérieur même avec des conditions météorologiques difficiles. Productivité augmentée par rapport à l'électrode enrobée.

**Principales applications :** Assemblage d'aciers inoxydables de même composition chimique.

## Analyse Chimique type

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	Co	P	S	N
Min			0.5	17.0	11.0	2.5						
Max	0.04	1.0	2.0	20.0	13.0	3.0	0.5			0.030	0.025	
Type	0.03	0.80	1.4	19.0	12.0	2.9	0.10	0.01	0.03	0.020	0.008	0.06

Ferrite type : 8FN

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	320	510	30	
Max				
Type	560	700	35	+20°C 55

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6 2.0 2.4			25 - 45	-

