

GUILBERT EXPRESS

Le Pérépole, Lot 209-210

33 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny

94127 Fontenay sous Bois Cedex

Tél : 0.825.800.251 - Fax : 0.825.800.238

Fiche technique produit

Soudures étain	
Créée le	11/01/2002
Modifiée le	21/02/2020
Indice	E

Réf. : Multi références

Nom : Soudure Etain sans Plomb

Images

Produit : Métaux d'apports
Métier : Multi applications
Utilisateur : Grand public / Professionnel



Caractéristiques techniques

Conditionné par 6 en boîte carton					
Réf.	Poids (en g)	Ø fil (en mm)	Conditionnement par 6 (L x l x H en mm)	Bobineau (Ø x H en mm)	FDS
TRAVAUX COURANTS - PLOMBERIE, SANITAIRE, ELECTRICITE					
Assemblage du cuivre, laiton, bronze, acier, zinc et inox					
Bobine 96,5% étain, 3,5% argent - Flux incorporé HC3 2,4% - T° de fusion 221°C - Très fluide					
11945	40	2	170 x 55 x 40	49 x 17	328
11941	80	2	170 x 55 x 40	49 x 17	328
12940	200	2	170 x 105 x 42	49 x 37	328
5940	500	2	205 x 140 x 85	67 x 68	328
SPECIAL COMPOSANTS ELECTRIQUES / ELECTRONIQUES					
Assemblage du cuivre, laiton et nickel					
Bobine 99,3% étain, 0,7% cuivre - Flux incorporé CR 2,2% - T° de fusion 227°C - Très fluide					
11964	40	1	170 x 55 x 40	49 x 17	327
11961	80	1	170 x 55 x 40	49 x 17	327
12960	200	1	170 x 105 x 42	49 x 37	327
SPECIAL PLOMBERIE - SANITAIRE					
Assemblage du cuivre et laiton					
Bobine 97% étain, 3% cuivre - Flux incorporé CR 2,2% - T° de fusion 310°C - Fluide					
11894	40	2	170 x 55 x 40	49 x 17	327
11898	80	2	170 x 55 x 40	49 x 17	327
12890	200	2	170 x 105 x 42	49 x 37	327
5890	500	2	205 x 140 x 85	67 x 68	327

Accessoires

Réf.	Désignation	Conditionnement (L x l x H en mm)	Domaine d'application	Largeur tresse (en mm)
1840	Eau à souder	Flacon 30 cm ³ sous double coque 70 x 130	assemblage acier	-
9042	Pierre amoniacaie	Double coque 70 x 130	décapage des pannes	-
1860	1,5m Tresse à dessouder	70 x 130	Electronique	1,5
1850	1,5m Tresse à dessouder	70 x 130	Radio-Electricité	3

Autres

Labellisation:

NFC 90 550