

DESCRIPTION

Enduit en pâte prêt à l'emploi de couleur blanche.



UTILISATION

- Pour la réalisation des joints entre plaques de plâtres à bords amincis.
- Peut également être utilisé pour du surfacage.

DONNÉES TECHNIQUES

CONSUMMATION TYPE :

0,5 kg/m² de mur de plaques de plâtre, soit +/- 49 m² pour un seau de 25 kg.

MASSE VOLUMIQUE :

1,7 +/- 0,1 kg/l

ES :

- Extrait sec massique : 70%
- Extrait sec volumique : 49%

CONDITIONS D'APPLICATION :

- +5°C à +35°C
- Hygrométrie maximum 70% H.R

PH :

8 +/- 1

LAVAGE DES OUTILS :

À l'eau

ÉPAISSEURS CONSEILLÉES :

- Épaisseur mini : 0,3 mm
- Épaisseur maxi : 3 mm

SÉCHAGE :

- 24 h en moyenne selon épaisseur d'application, température, ventilation, hygrométrie et type de support.
- Ponçage et recouvrement : après séchage complet.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Seau plastique de 25 kg.

- Conservation 9 mois à l'abri en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

MODE D'EMPLOI

SUPPORTS :

- Plaques de plâtre cartonées.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 1 g/l.
- Classe Emission Air Intérieur



CARACTÉRISTIQUES

- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : famille III classe 2 selon la norme AFNOR NF T 36-005, conforme à la norme AFNOR NF T 30-608 et conforme à la norme EN NF 13963.

PRÉPARATIONS DES SUPPORTS :

- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur
- Les plaques doivent être fixées et conformes au DTU 25-41

CONSEILS D'APPLICATION :

- Malaxer avant utilisation si nécessaire.
- Enduire les têtes de vis.
- Application manuelle ou mécanisée avec une pompe haute pression, buses de 531 à 535.
- Application Bazooka manuel ou alimenté par une pompe haute pression (système APLA-TECH) possible.
- Manuellement, remplir l'aminci avec Alltekjoint 2010 puis coller la bande à joint avec le même enduit. Mécaniquement, réaliser le joint à l'aide d'un Bazooka alimenté, puis serrer la bande au couteau à enduire.

RECOMMANDATIONS :

- L'application d'Alltek SprayPlast permet d'égaliser les différences d'absorption entre le papier de la plaque de plâtre et l'enduit. Il réduit les inégalités et les variations de surfaces visibles en lumière rasante.
- Après séchage, effectuer une ou deux passes de finition manuellement ou mécaniquement à l'aide de boîtes de finition.
- Ponçage au grain 100 à 150.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : www.icp-alltek.com/fr-fr/documentations/