

Pâte allégée | Application manuelle et mécanisée | Application intérieure

DESCRIPTION

Enduit allégé gris clair en pâte prêt à l'emploi d'un confort d'application exceptionnel et avec très peu de retrait au séchage.



UTILISATION

- S'utilise pour la réalisation des joints entre plaques de plâtre à bords amincis et pour le surfaçage.

DONNÉES TECHNIQUES

CONSOMMATION TYPE :

Env. 0,3 l par m² de mur de plaques de plâtre, soit un rendement de +/- 56 m² pour un seau de 17 l, +/- 16 m² pour un seau de

MASSE VOLUMIQUE :

1,1 +/- 0,1 kg/l

ES :

- Extrait sec massique : 61 %
- Extrait sec volumique : 53%

CONDITIONS D'APPLICATION :

- +5°C à +35°C
- Hygrométrie maximum 70% H.R

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Seau plastique de 5 litres.
- Seau plastique de 17 litres.
- Conservation 9 mois à l'abri en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

PH :

8 +/- 1

LAVAGE DES OUTILS :

À l'eau

ÉPAISSEURS CONSEILLÉS :

- Épaisseur mini : 0,3 mm
- Épaisseur maxi : 3 mm

SÉCHAGE :

- 24 h en moyenne selon épaisseur d'application, température, ventilation, hygrométrie et type de support.
- Ponçage et recouvrement : après séchage complet.

MODE D'EMPLOI

SUPPORTS :

- Plaques de plâtre cartonnées.

PRÉPARATIONS DES SUPPORTS :

- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur.
- Les plaques doivent être fixées et conformes au DTU 25-41.

CONSEILS D'APPLICATION :

- Malaxer avant utilisation et ajouter 0,8 l d'eau/seau 17 l au maximum si nécessaire.
- Enduire les têtes de vis.
- Application manuelle ou mécanisée avec une pompe haute pression, buses de 531 à 535.
- Application Bazooka manuel ou alimenté par une pompe haute pression (système APLA-TECH) possible.
- Manuellement, remplir l'aminci avec Alltek Tekjoint Allégé puis coller la bande à joint avec le même enduit.

RECOMMANDATIONS :

- L'application d'Alltek SprayPlast permet d'égaliser les différences d'absorption entre le papier de la plaque de plâtre et l'enduit. Il réduit les inégalités et les variations de surfaces visibles en lumière rasante.
- Après séchage, écumer une ou deux fois manuellement ou mécaniquement à l'aide des accessoires de finition.
- Ponçage au grain 100 à 150.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 1 g/l.
- Classe Emission Air



CARACTÉRISTIQUES

- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : famille III classe 2 selon AFNOR NFT 36-005, conforme à la norme AFNOR NFT 30-608 et conforme à la norme EN NF 13963.
- Certification QB n°203-06-821, associé à la bande Tape +.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : www.icp-alltek.com/fr-fr/documentation/