

Version VICTOGRAIN-COOL

Rendement d'enlèvement de matière maximal sur l'acier, les matériaux durs et faiblement thermoconducteurs, et durée de vie exceptionnellement longue pour un ponçage extrêmement agressif.

Performances maximales et constantes grâce au grain abrasif VICTOGRAIN.

Des agents actifs combinés au revêtement améliorent l'enlèvement de matière, évitent l'encrassement et permettent un ponçage sans échauffement.

Abrasif :
VICTOGRAIN-COOL

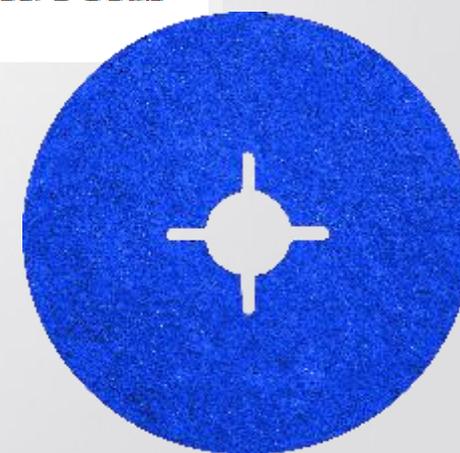
Recommandations d'utilisation :

■ Utiliser les disques fibre avec des plateaux-supports pour meuleuses d'angle courantes conformément à la norme ISO 15636.

■ Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande des huiles à rectifier, reportez-vous au Manuel d'Outils 23, catalogue 4, page 155.

Matériaux pouvant être usinés:

- Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hastelloy)
- Autres métaux non ferreux
- Matières réfractaires
- Métal non ferreux dur
- Acier inoxydable (INOX)
- Aciers, acier moulé
- Aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm²
- Acier
- Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)
- Acier moulé



Photos et textes non contractuels.