



CUVE DE STOCKAGE GASOIL, FUEL, HUILE ET ADBLUE® 1500 LITRES

UGS : 07685150

Cuve gasoil, fuel, huile et AdBlue® traitée anti-UV haute définition, de ce fait, l'installation extérieure est tout à fait possible.

Livrée nue sans pompe.

3 bouchons 2" et un bouchon S75x6 sur le sommet
Plus besoin de bac de rétention grâce à cette cuve double paroi.

Citerne intérieure sans soudure et citerne extérieure en PEHD.

- Détecteur de fuite + évent
- Jauge de niveau à cadran (pour gasoil et huile uniquement)

Cuve Garantie 15 ans et pièces 1 an.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Capacité	1500 l
Dimensions en cm (L x l x h)	172 x 77 x 170
Gamme tarifaire	Equipements d'atelier
Garantie	Cuve Garantie 15 ans
Gencode	3284660413364
Type de fluide	Gasoil, fuel, huile et AdBlue
Unité d'emballage	1
Poids (kg)	98.0000

Catégories : [Configurable](#), [Cuves GNR](#), [Equipement d'atelier](#), [Stockage et transport de fluides](#)