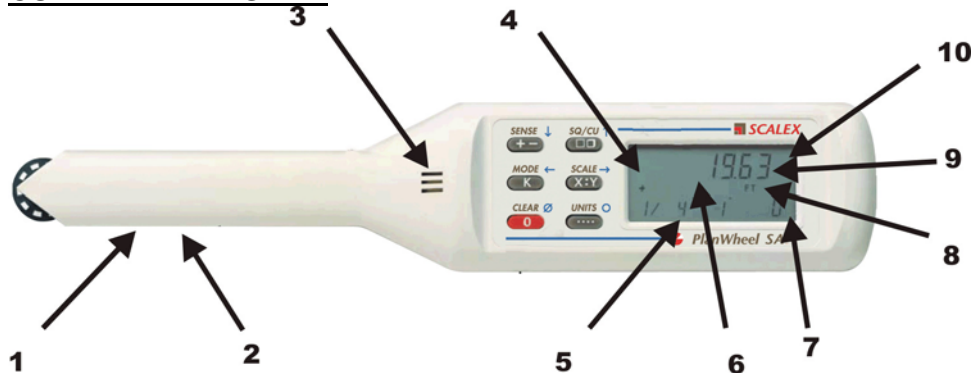


CURVIMETRE DIGITAL



1. Bouton Compteur
2. Bouton ajout
3. Buzer
4. Sens
5. Facteur échelle
6. Indicateur de niveau de piles
7. Compteur
8. Unité de mesure
9. Valeur à l'échelle
10. Indicateur carré, cube

Installation :

Insérer 2 piles de type AAA en observant bien la polarité.

L'autonomie est d'environ 100 à 400 heures.

Lorsque les piles sont faibles une icône apparaît sur l'écran (5).

L'appareil s'éteint automatiquement si on ne l'utilise pas pendant 7 minutes.

Retirer les piles si il est prévu de ne pas utiliser le produit pendant une longue période.

Mettre en service en appuyant sur n'importe quel bouton.

Faire une mesure :

Si nécessaire presser (*UNIT*) pour sélectionner l'unité (7) (miles, yards, pied, mètre..).

L'endroit de mesure est matérialisé pour faciliter les mesures. Faire rouler la roue, la valeur du déplacement est affichée sur l'écran (9).

Si la valeur mesurée est trop importante, une serie de « - » est affichée, change l'échelle en cours pour une autre plus importante.

Bouton sens

Presser (*SENS*) pour changer la façon d'additionner des longueurs :

+ - ajoute en avançant, soustrait en reculant

+ ajoute dans les 2 directions

soustrait dans les 2 directions


Buzer

L'appareil émet un bip plus long en ajoutant et plus court en soustraction.

Pour mettre hors/en service le buzzer presser (*CLEAR*) en maintenir presser et presser (*SQ/CU*) .

Groupe de facteur d'échelle

Presser (*MODE*) pour changer le groupe de facteur d'échelle

Group 1	Group 2	Group 3	Group 4	Group 5	Group 6	Group 7	Group 8 Auto - Scale
Metric	Metric	Metric	Engineering	Engineering	Map	Architecture	
1:1	1: 100	1: 1,000	1":10'	1":100'	1":1,000'	1/32":1'	
1:2	1: 125	1: 1,250	1": 20'	1":1662/3'	1":1,200'	1/16": 1'	
1:3	1: 150	1: 1,500	1": 30'	1":200'	1":1,500'	3/32": 1'	
1:4	1: 200	1: 1,625	1": 40'	1":250'	1":2,000'	1/8": 1'	
1:5	1: 250	1: 2,000	1": 50'	1":300'	1":2,500'	3/16": 1'	
1:10	1:300	1: 2,500	1": 60'	1":3331/3'	1":3,000'	1/4": 1'	
1:20	1 : 400	1 : 3,000	1 " : 70'	1 " : 400'	1 " : 3,500'	3/8": 1'	
1:25	1: 500	1: 3,500	1": 80'	1":4162/3'	1":4,000'	1/2": 1'	
1:30	1: 600	1:4,000	1":831/3'	1":500'	1":4,500'	3/4": 1'	
1:33	1: 700	1:4,500	1": 90'	1":5831/3'	1":5,000'	1": 1'	
1:40	1 : 800	1 : 5,000		1 " : 600'	1 " : 5,500'	1/2 " : 1	
1:50	1: 900	1: 5,500		1 " : 625'	1 " : 6,000'	2" : 1'	
1:60		1 : 6,000		1 " : 666 2/3'	1 " : 6,500'		
1:70		1 : 6,500		1 " : 700'	1 " : 7,000'		
1:75		1: 7,000		1": 750'	1": 7,500'		
1:80		1: 7,500		1" : 800'	1" : 8,000'		
1:90		1 : 8,000		1" : 850'	1 " : 8,500'		
		1 : 8,500		1 " : 900'	1 " : 9,000'		

1: 9,000
1: 9,500

1": 950'

1": 9,500'

Pares avoir trouvé le groupe désiré, choisir le facteur avec ($X : Y$).

Utiliser facteur utilisateur

Si le facteur utilisateur n'existe pas on peut le créer

Presser (*MODE*) pour sélectionner le groupe (sauf 5 non modifiable).

Maintenir presser (*MODE*) pendant 2 secondes, le chiffre le plus à gauche clignote le groupe (sauf 5 non modifiable), modifier la valeur (voir Entrée de valeur). Le facteur est sauvé. Presser (*MODE*) jusqu'à ce que la roue apparaisse puis presser (*SCALE*) pour choisir entre les 2 derniers facteurs utilisateurs.

Facteur automatique

On peut calculer le facteur depuis une valeur connue sur un plan. Presser (*MODE*) jusqu'à ce que la roue apparaisse puis presser et maintenir pendant 2 secondes jusqu'à ce que l'écran affiche « 0.00 ». Parcourir la distance sur le plan, entrer la valeur de la distance (voir Entrée de valeur).

Compteur

Presser (*CLEAR*) pour mettre le compteur à zéro. Presser (*1*) pour compter. Le compteur est indépendant de la roue.

Le sens affecte le comptage :

+ - comptage croissant

+ comptage croissant

- comptage décroissant

Le comptage est compris entre -99 et 999.

Ajout d'une constante à une distance

Presser (*2*) pour ajouter une constante à une distance. Pour visualiser la constante, presser et maintenir (*2*) pendant 2 secondes, la valeur de la constante est affichée en place des valeurs et « k= » est affiché en haut à gauche de l'écran. Presser (*CLEAR*) pour accepter la valeur ou entrer une nouvelle valeur (voir Entrée de valeur).

Calcul surface

Mesurer une distance normalement. Presser (*SQ/CU*) le symbole carré comme à clignoter. Déplacer la roue le long de l'autre face du carré ou rectangle, l'appareil affiche la surface.

Calcul volume

Effectuer une mesure de surface comme ci-dessus puis, presser (*SQ/CU*) le symbole cube comme à clignoter. Déplacer la roue le long de l'autre face du carré ou rectangle, l'appareil affiche le volume.

Presser (*CLEAR*) pour revenir en mode normal.

Entrée de valeur

Utiliser les symboles bleus pour modifier ou entrer des valeurs

← Bouger d'un digit à droite

→ Bouger d'un digit à gauche

↑ Augmenter le chiffre clignotant

↓ Diminuer le chiffre clignotant

Presser (*UNIT*) pour accepter la valeur saisie et continuer ou arrêter la procédure avec (*CLEAR*).

Unités :

En pressant et maintenir (*CLEAR*) et presser (*UNIT*) pour sélectionner l'indicateur désiré (*7*)

MI YDS FT IN : Indicateurs standards

KM M CM : Indicateurs métriques

MI YDS FT IN KM M CM : Indicateurs métriques et standards

Après avoir relâcher (*CLEAR*) presser (*UNIT*) pour sélectionner l'unité désirée.