

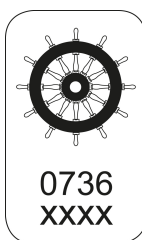
# KLEIBERIT 332.0

## Colle PVAC

### Domaine d'application

- Collage de placages sur panneaux stratifiés, panneaux MDF et plans de travail
- Collage de surfaces de panneaux compacts (stratifié épais), films papier imprégné et papier stratifié
- KLEIBERIT répond à IMO FTPC partie 5 et 2 / autorisation suivant certificat d'essais BG Verkehr (service de la sécurité maritime pour utilisation internationale suivant le module B)

N° d'autorisation : 118.285  
(XXXX = année de production)  
Grammage certifié : 150 g/m<sup>2</sup>



### Avantages

- Colle monocomposante, d'où pas de problèmes de mélange ni de dosage
- Pas de problème de vie en pot
- Temps ouvert long
- Exempt de formaldéhyde et de COV
- Pas d'odeur désagréable
- Application très facile sur encolleuses automatiques et manuelles
- Nettoyage simple des systèmes d'encollage

### Caractéristiques du collage

- Collage fiable de tout type de placages
- Bonne résistance à l'humidité - qualité de collage D2 selon DIN EN 204
- Les placages collés peuvent être teintés avec un vernis en phase aqueuse / et par trempage
- Film de colle ferme et élastique, n'abîmant pas les outils

### Caractéristiques de la colle

**Base:** dispersion PVAC  
**Aspect:** fluide, prête à l'emploi  
**Densité:** env. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
**pH:** env. 5  
**Couleur:** beige

#### Viscosité à 20°C

**-Brookfield RTV  
Br.6, 20 tr/mn** 8.000 ± 2.000 mPa·s

**Consistance:** viscosité moyenne, application facile

**Temps ouvert à 20 °C:** 20 - 25 minutes

**Point blanc:** + 5 °C

**Identification:** non soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité)

### Méthode d'application

- Pinceau ou spatule
- Encolleuses manuelles, comme par exemple encolleuses GUPFO
- Encolleuses automatiques

### Application

KLEIBERIT 332.0 est prête à l'emploi. Après une période de stockage prolongée, il suffit de la remuer. Mise en oeuvre facile. Grâce à un dosage économique, pas de traversée de colle.

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C.

Humidité du bois : de 8 à 12 %. Ne pas travailler à des températures inférieures à +10 °C. KLEIBERIT 332.0 est prête à l'emploi. L'ajout de diluant et d'autres additifs modifient les caractéristiques de la colle.

#### Grammage:

100 à 120 g/m<sup>2</sup> pour une application automatique  
env. 150 g/m<sup>2</sup> pour une application manuelle

Le grammage dépend de la nature de la surface et de l'aptitude à l'absorption du support.



## KLEIBERIT 332.0

### Temps ouvert: jusqu'à 25 minutes

Le temps ouvert dépend de la quantité de colle appliquée, de l'aptitude à l'absorption des matériaux, de l'humidité de l'air et de la température.

### Plus la température est élevée, plus le temps ouvert est court !

Si un temps ouvert plus long est souhaité, augmenter légèrement la quantité de colle appliquée, en veillant cependant à éviter toute traversée de la colle.

### Temps assemblé-fermé:

Ne pas dépasser 2 minutes, afin d'éviter des marquages de joints en cas de grammage important et température de pressage élevées.

**Pression:** 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup>

### Temps de presse pour collages de placages :

Température de pressage en °C	Temps de base (en mn)	Durée de chauffe (minutes/mm épaisseur du placage)
20	à partir de 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Temps de pressage global = temps de base + temps de chauffe

Ces indications sont des valeurs indicatives pouvant varier légèrement en fonction de l'aptitude à l'absorption du support et en fonction du grammage. Déterminer les valeurs exactes sur le poste de travail. Il est possible de mettre sous presse des pièces trop longues en plusieurs étapes, en respectant le temps ouvert indiqué.

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

**Il faut respecter un temps d'attente de 24 heures entre le passage sous presse et l'usinage ultérieur.**

### Temps de pressage pour collages de surfaces

Stratifiés épais (20°C) à partir de 25 min  
jusqu'à 25 minutes  
Stratifiés épais (50°C) à partir de 10 min

Ces indications sont des valeurs données sans engagement de notre part, elles ont été déterminées pour une humidité du bois de 10 % env. Etant donné la multitude de domaines d'application de cette colle, le collage dépend de nombreux facteurs. L'utilisateur doit impérativement procéder à des essais pour déterminer les valeurs exactes.

### Nettoyage

Les machines, encolleuses et emballages de la colle peuvent être nettoyés avec de l'eau.

### Conditionnement

Seau en matière plastique de 10 kg net  
Seau en matière plastique de 30 kg net  
Fût perdu de 130 kg net  
Container perdu de 1.000 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT 332.0 peut être stockée pendant un an environ, à 20°C. Résiste au gel jusqu'à environ -30 °C. Bien remuer et porter doucement à température ambiante avant emploi.

TC 02.12.2016 ; remplace les éditions précédentes

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.