

Description

Adhésif anaérobie à haute résistance et durcissement rapide pour le blocage et l'étanchéité des filetages et le maintien des pièces cylindriques. Il permet des tolérances d'usinage plus importantes.
Haute résistance à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, aux gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques.
Homologué pour une utilisation avec le gaz - Gaz de France.

Propriétés physiques

Composition :	méthacrylate anaérobie
Couleur :	vert
Viscosité (+25 °C - MPa s) :	2,600 - 3,400
Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :	1,1
Fluorescence :	sous la lumière bleue
Point d'éclair :	> +100 °C
Durée de conservation à +25 °C :	1 an dans l'emballage non ouvert
Diamètre du filetage/écart de remplissage max. :	M 36/1½"/0,20 mm

Performances de durcissement

La vitesse de durcissement dépend de l'écart de l'assemblage, de la surface des matériaux et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures et le durcissement complet prend 24 à 36 heures. Dans le cas de surfaces passivées et/ou de températures basses, il est possible d'obtenir un durcissement rapide en utilisant l'activateur 11 Loxeal.

Propriétés de durcissement (typiques)

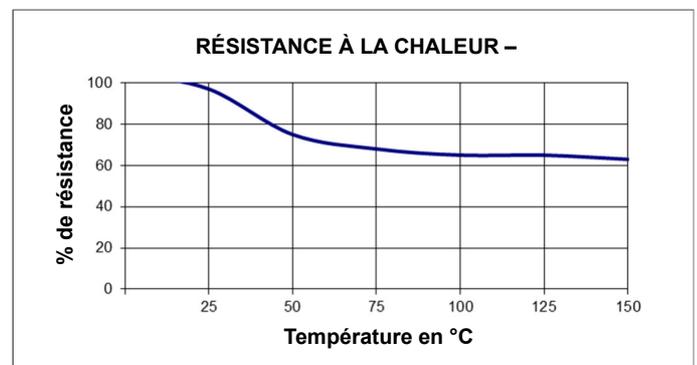
Testé sur des échantillons à filetage de 1/2 po à +20 °C. Les résultats peuvent varier en fonction de la température et de l'écart.

Temps de manipulation :	
- Laiton (sans revêtement, OT 58) :	< 1 minute
- Laiton chromé et nickelé :	3 – 6 minutes
- Acier :	2 – 5 minutes
- Aluminium :	6 – 18 minutes
Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8,8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C :	
Temps de durcissement fonctionnel :	1 à 3 heures
Temps de durcissement complet :	2 à 4 heures
Couple de fixation (ISO 10964)	
- détachement :	30 - 40 N m
- principal :	55 - 70 N m
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	25 - 35 N/mm ²
Résistance aux chocs (ASTM D950) :	5 - 12 kJ/m ²
Plage de températures :	-55 °C/+150 °C

Résistance environnementale

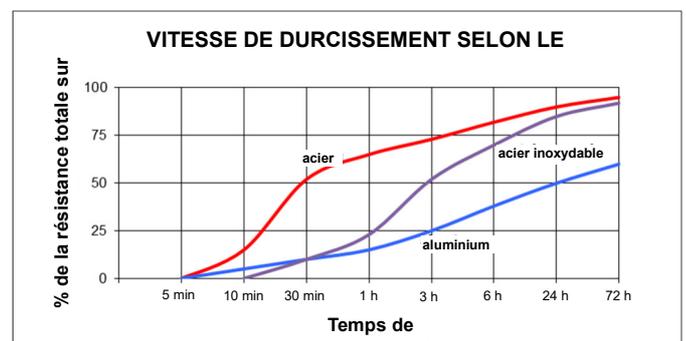
Résistance à chaud

Le graphique ci-dessous présente le niveau de résistance mécanique en fonction de la température.
Échantillons – Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123.



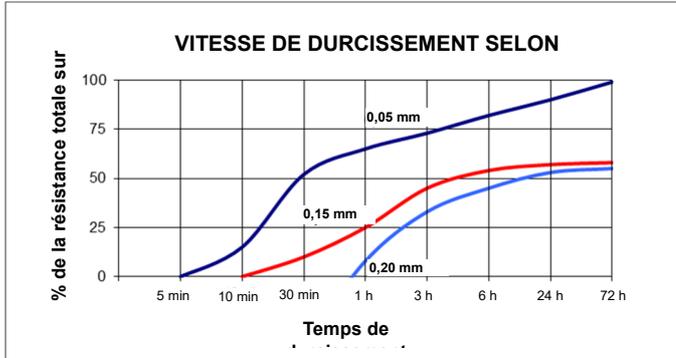
Vitesse de durcissement selon le substrat

Le graphique ci-dessous présente l'évolution de la résistance au détachement du produit (au fil du temps) sur des goupilles/colliers en acier testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



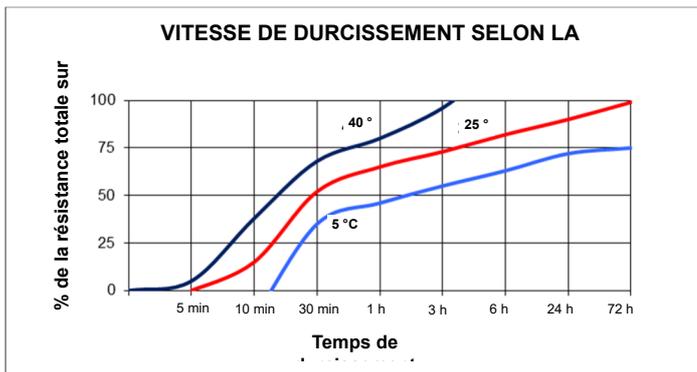
Vitesse de durcissement selon l'écart

Le graphique ci-dessous montre la résistance au cisaillement du produit (en %) à différents écarts contrôlés croissants. Échantillons - Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



Vitesse de durcissement selon la température

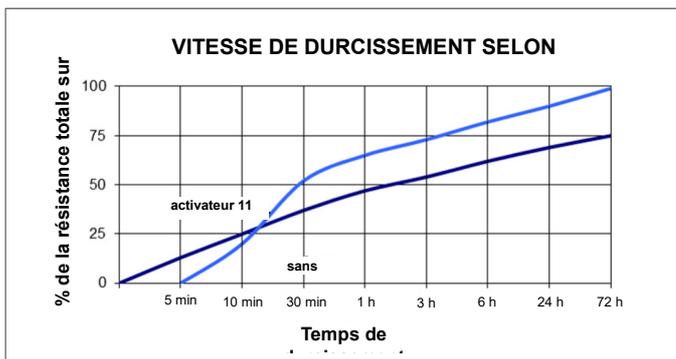
Le graphique suivant montre la résistance au détachement du produit (en %) à différentes températures. Échantillons – Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123.



Vitesse de durcissement selon l'activateur

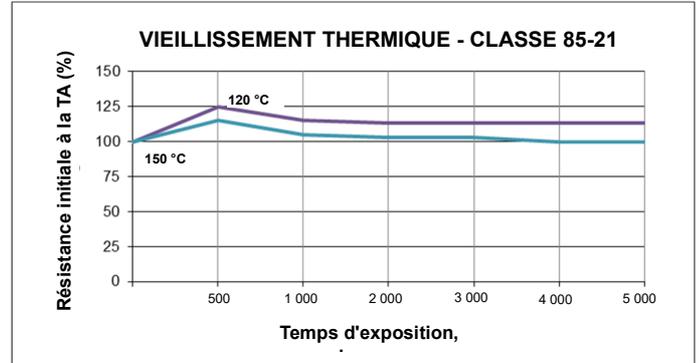
La polymérisation peut être ralentie par la nature du substrat ou de larges écarts. La vitesse de durcissement peut être améliorée en appliquant un activateur approprié sur le(s) substrat(s).

Le graphique suivant présente la résistance au détachement du produit (en %) et l'évolution de la vitesse de durcissement obtenue avec notre activateur 11 et sans activateur. Échantillons – Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123.



Vieillessement thermique

Le graphique ci-dessous présente le niveau de résistance en fonction de la température et du temps. Échantillons – Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



Résistance chimique

Vieillessement dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation à la température indiquée. Testé à +25 °C.

Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 500 h	Résistance après 1 000 h
Huile moteur	125	excellente	excellente	excellente
Huile de boîte de vitesses	125	excellente	excellente	excellente
Essence	25	excellente	satisfaisante	satisfaisante
Eau/glycol 50 %	87	excellente	légère	légère
Huile de frein	25	excellente	satisfaisante	légère

* Pour plus d'informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, contactez le service technique de Loxeal

Mode d'emploi

1. Nettoyez les surfaces avec le produit nettoyant 10 Loxeal et laissez-les sécher.
2. Le temps de durcissement peut être plus lent si les écarts sont importants et/ou sur des surfaces inactives : l'utilisation de l'activateur 11 Loxeal peut être envisagée pour réduire le temps de durcissement.
3. Assemblages thermorétractables : pour chauffer le collier, appliquez l'adhésif sur la goupille. Pour refroidir la goupille, appliquez l'adhésif sur le collier. Si le chauffage et le refroidissement sont tous deux nécessaires, appliquez l'adhésif sur la partie refroidie en évitant la condensation.
4. Assemblages par pressage : appliquez l'adhésif sur la goupille et le collier et effectuez l'assemblage avec la pression requise à l'aide d'une presse.
5. Assemblages par emboîtement : appliquez l'adhésif sur le bord principal de la goupille et sur l'intérieur du collier. Assemblez avec un mouvement de rotation pour assurer une couverture complète.
6. Laissez les pièces atteindre leur résistance fonctionnelle avant de les soumettre à des charges de service.

En cas d'utilisation comme produit d'étanchéité : appliquez un filet d'adhésif sur 360° entre le premier et le second filetage mâle, puis vissez le filetage femelle en appliquant le pré-couple

désiré. Pour les raccords et les filetages de grand diamètre, appliquez l'adhésif sur les deux parties.

ST8521e/7 12/16 Page 2/3

Démontage et nettoyage

Pour démonter les pièces, utilisez des outils conventionnels. Si cela est possible, vous pouvez faciliter le démontage en chauffant les pièces à +150 °C/+250 °C et en les désassemblant à chaud.

Retirez le produit durci mécaniquement et terminez le nettoyage avec de l'acétone.

Avertissements

Cet adhésif n'est pas homologué pour une utilisation avec de l'oxygène pur ou gazeux.

Il ne convient pas aux applications sur les matières plastiques.

Le produit liquide peut endommager les peintures et les élastomères. Si le produit entre en contact, même accidentellement, avec certains thermoplastiques, ceux-ci risquent de se fissurer sous l'effet de la contrainte.

Stockage

Conservez le produit dans une pièce fraîche et sèche à une température ne dépassant pas +25 °C. Pour éviter les contaminations, ne remplissez pas les contenants avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Loxeal

Sécurité et manipulation

Consultez la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Remarque

Les données contenues dans le présent document, obtenues dans les laboratoires Loxeal, sont fournies à titre indicatif uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le service technique de Loxeal.

Loxeal garantit la qualité des produits fournis conformément à ses propres spécificités. Loxeal n'assume pas la responsabilité des résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas contrôlées par Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document sont adaptés à l'usage qu'il compte en faire. Loxeal décline toute garantie expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité en cas de dommages consécutifs ou indirects de quelque nature que ce soit, y compris les pertes de bénéfices.