

Colle PUR 510.0

Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité, avec une excellente résistance à la température et à l'eau.

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés collés en bois et dérivés du bois
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneau de construction minéraux, de céramique, matériaux en béton et de mousses rigides.

Pour l'utilisation en extérieur, veiller à une protection de surface du bois appropriée.

Avantages

- Monocomposante : aucun problème de vie en pot
- Application facile
- Long temps ouvert
- Joint de colle très clair

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance

Caractéristiques de la colle

| | |
|-------------------------|---|
| Base : | isocyanate |
| Couleur : | de blanc à jaunâtre |
| Densité : | env. 1,12 g/cm ³ |
| Viscosité : | |
| Brookfield RVT | env. 7.000 mPa·s |
| Consistance : | bien fluide |
| Identification : | soumise à une identification selon les normes en vigueur en RFA. Contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité) |

Indication : uniquement à usage professionnel

Application

Conditions d'application:

La température d'application idéale doit être d'environ 20 °C. L'humidité du bois doit être entre 8 et 12 % . Ne pas appliquer en-dessous de +5 °C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et d'anti-adhérent.

Méthodes d'application:

Avec une spatule ou un rouleau manuel

Application de la colle:

Une simple enduction sur la face la moins poreuse est suffisante

Grammage:

100-300 g/m² selon la nature du matériau

Temps ouvert:

Env. 60 min à 20 °C

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente. Le pouvoir adhésif de la colle doit impérativement être encore suffisant au moment du pressage.

Durcissement:

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit, en moussant légèrement, en une pellicule mi-dure résistant à l'eau.

Pressage des pièces :

Le processus de réticulation de la colle doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Protéger les presses contre une éventuelle coulée de colle avec du papier silicone. La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces à usiner. Veiller un bon positionnement des joints. Pour le collage de lamellés collés ou collage de joints, la pression ne doit pas être inférieure à 0,6 N/mm² ; Plus la réticulation de la colle est intensive, plus la résistance ultérieure sera grande.



PUR 510.0

Temps de pressage:

Ces temps dépendent fortement de la température, de l'apport d'humidité et de l'épaisseur du joint. La valeur suivante est donnée à titre indicatif: à 20 °C et 65 % d'humidité relative, à partir de 3 heures.

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après pressage

L'usinage des pièces collées est possible après 16 heures. La résistance finale est obtenue après environ 7 jours en cas d'apport d'humidité suffisant.

Nettoyage

Nettoyer les applicateurs **immédiatement** après utilisation avec notre KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 510.0

Carton de 6 bouteilles doseuse de 0,8 kg net
Jerrycan métallique de 5,0 kg net

KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène

Carton de 12 bouteilles métalliques de 900 ml
Bidon métallique de 22,0 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 510.0 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 3 mois à une température de 20 °C. La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Le produit ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

Avant l'application, la colle PUR 510.0 doit être portée à la température ambiante.

Tout emballage entamé doit être utilisé rapidement.

TC1210 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.