



# PUR 510.0 Fiberbond

**Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité, avec une excellente résistance à la température et à l'eau.**

## Domaine d'application

Collage d'éléments portants en bois selon les normes DIN 1052, y compris constructions spéciales et aboutage pour l'intérieur et l'extérieur

**Pour l'utilisation en extérieur, veiller à une protection de surface du bois appropriée.**

**Testé selon DIN 68 141 et EN 301 et selon d'autres critères, par l'institut FMPA Otto-Graf, université de Stuttgart  
Certificat no. 14-990304000 du 20.12.02**

## Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance grâce à des charges structurales
- Film de colle très clair
- Répond au groupe de contrainte D4 (test en usine) selon DIN/EN 204

## Caractéristiques de la colle

**Base :** isocyanate  
**Couleur :** de blanc à jaunâtre  
**Densité :** env. 1,12 g/cm<sup>3</sup>  
**Viscosité :**  
**Brookfield RVT** env. 7.000 mPa·s  
**Consistance :** bien fluide  
**Identification :** soumise à une identification selon les normes en vigueur en RFA contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate

**Indication :** uniquement à usage professionnel

## Application

### Conditions d'application:

La température ambiante et la température des matériaux à coller doit être de min. + 20 °C. L'humidité du bois ne doit pas être inférieure à 6 % et pas supérieure à 15 %. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et d'anti-adhérent.

### Méthodes d'application:

- Manuellement avec une spatule ou un rouleau manuel
- Automatiquement au moyen d'une encolleuse

Il faut veiller à ce que le système soit hermétique sur toute sa longueur, afin de protéger la colle contre l'humidité.

### Application de la colle:

Une simple enduction est suffisante

### Grammage:

Min. 200 - 300 g/m<sup>2</sup>

en fonction de la nature du support

Lors du pressage, la colle doit légèrement perler, indice d'un grammage suffisant.

### Temps ouvert:

Env. 60 mn à 20 °C

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente. Il faut garantir que le pouvoir adhésif de la colle soit encore suffisant au moment du pressage.

### Durcissement:

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit, en moussant légèrement, en une pellicule mi-dure résistant à l'eau.

### Pressage des pièces:

Avant la mise en œuvre de la colle, toutes les pièces de machine entrant en contact avec la colle, doivent être nettoyées avec notre KLEIBERIT anti-adhérent 885.0.

Le processus de réticulation de la colle doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller.

La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces à usiner. Elle ne doit pas être inférieure à 0,6 N/mm<sup>2</sup>. Il faut veiller à un bon ajustement des joints (épaisseur max. des joints 0,3 mm).



## PUR 510.0

### Temps de pressage:

Ces temps dépendent fortement de la température, de l'apport d'humidité et de l'épaisseur du joint. La valeur suivante est donnée à titre indicatif pour des pièces droites à une humidité relative de 12 %: à 20 °C et 65 % d'humidité relative, à partir de 4 heures.

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications, des conditions de travail et après accord de nos conseillers techniques.

### Temps de prise après pressage

Après le pressage les pièces doivent encore être stockées pendant 1 à 2 jours à 20 °C. Elles ont alors atteint leur résistance finale.

### Remarque

Pour des raisons de garantie relative à une qualité de collage très élevée, nous recommandons l'installation d'un système de contrôle approprié selon DIN EN 386 et EN 385.

### Nettoyage

Les restes de colle PUR non durcis peuvent être éliminés avec KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène. Les restes de colle PUR durcis ne peuvent être éliminés que par grattage mécanique.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT PUR 510.0

Carton de 6 bouteilles doseuses de	0,8 kg net
Jerrycan métallique de	5,0 kg net
Seau métallique de	8,0 kg net
Bidon métallique de	30,0 kg net
Fût métallique de	210,0 kg net

#### KLEIBERIT Nettoyant 820.0 sans toluène :

Bidon métallique de 22,0 kg net

#### KLEIBERIT anti-adhérent 885.0:

Seau en matière plastique de 5,0 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 510.0 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 3 mois à une température de 20 °C.

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

Avant l'application, la colle PUR 510.0 doit être portée à température ambiante.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

TC1210 ; remplace les versions précédentes.

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.