



# PUR 501.8

**Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité de l'air, avec une bonne résistance à la température et à l'eau. Imperméable selon DIN EN 204, D4.**

## Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois.
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment, matériaux en céramique, béton et mousses dures

## Avantages

- Monocomposante donc pas de problème de vie en pot
- Application facile

## Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance.
- Qualité de collage D4 d'après DIN EN 204 (rapport d'essai Nr 36161/1 du 07.07.2008)
- Testé d'après DIN EN 14257 (Watt 91) (rapport d'essai 505 36161/2 du 07.07.2008)

## Caractéristiques de la colle

<b>Base :</b>	isocyanate
<b>Couleur :</b>	brun
<b>Densité :</b>	env. 1,13 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité à 20°C</b>	
- Brookfield RVT :	env. 8.000 ± 1.500 mPa·s
<b>Consistance :</b>	fluide
<b>Identification :</b>	soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne contient du 4,4'-diphénylméthane diisocyanate (voir notre fiche de sécurité)

## Application

### Conditions d'application

La température d'application idéale est d'environ 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable de 8 - 12 %. Ne pas travailler en dessous de + 5 °C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Enlever les anti-adhérents des surfaces en matière plastique.

### Méthodes d'application

À partir de l'emballage, au moyen d'une spatule ou d'un rouleau encollé manuel.

### Application de la colle

En simple enduction sur la pièce la moins poreuse est suffisant.

### Grammage :

100 - 200 g/m<sup>2</sup> en fonction de la nature du support.

### Temps ouvert

Env. 8 min à env. 20 °C. Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

### Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou le matériau), la colle durcit en un film mi-dur résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m<sup>2</sup>) ou en augmentant la température (40 °C à max. 70°C).

### Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone.

La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm<sup>2</sup>**.

Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité de charge ultérieure sera élevée.



## PUR 501.8

### Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

à 20 °C, env. 30 minutes

à 40 °C, env. 15 minutes

à 60 °C, env. 7 minutes

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

### Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible env. 1 heure après le collage, la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.

### Mesures de sécurité

Nuisible à la santé par inhalation. Irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau.

Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon. En cas de malaise, consulter un médecin.

Si le produit est chauffé à plus de 40 °C, il se dégage des vapeurs nocives; il faut par conséquent veiller à une aspiration efficace; il faut porter des masques respiratoires de protection si vous travaillez dans des ateliers mal aérés. Le produit réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche et les muqueuses.

#### Elimination des déchets – colles et emballages

Code déchets 080501

Nos emballages sont recyclables. Les emballages bien vidés peuvent être réutilisés pour le recyclage.

### Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre nettoyant KLEIBERIT 820.0.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT PUR 501.8 :

Jerrycan métallique de 6 kg net

Bidon métallique de 30 kg net

Carton de 12 flacons de 500 g net

#### KLEIBERIT nettoyant C 820.0 sans toluène :

Bidon métallique de 4,5 kg net

D'autres conditionnements sur demande

### Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 501.8 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 6 mois à une température de 20 °C.

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

EX0311 ; remplace les versions précédentes

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.