



# KLEIBERIT 605.1

## Colle monocomposante à base de polymère de silane (STP)

### Domaine d'application

- Fabrication d'éléments muraux et autres constructions non portantes en bois et ses dérivés
- Fabrication d'éléments en bois soumis aux intempéries tels fenêtres, portes, éléments de clôtures et de terrasses, avec une protection de surface appropriée
- Collage d'éléments en bois et éléments soumis à de fortes contraintes ou exposés temporairement à une humidité plus élevée tel le parquet, les meubles de salle de bain et de sauna
- Collage en surface de divers matériaux : panneaux de construction minéraux, matériaux céramique, en béton, mousses dures, bois, verre, métaux et de nombreuses matières plastiques
- Collage de corps et de cadres

### Avantages

- Durcissement rapide et sans bullage
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Adhésion sur surfaces vernies, diverses matières plastiques et métaux
- Peut être vernis ou peint (en raison de la diversité des vernis et systèmes de peintures disponibles sur le marché, des essais au préalable sont nécessaires).
- Application de 5°C à 30°C
- Pour les surfaces d'assemblage planes, aucune pression n'est nécessaire. Le pressage par empilage est suffisant.

### Propriétés du collage

- Le joint de collage est résistant aux températures élevées
- Qualité de collage D4 selon DIN EN 204 (certificat d'essais ift N° 21-000886-PR01 du 31.05.2021)
- Testé selon DIN EN 14257 (Watt 91) (certificat d'essais ift N° 21-000886-PR02 du 30.04.2021)

### Propriétés de la colle

<b>Base :</b>	Polymère de silane (STP)
<b>Couleur :</b>	beige
<b>Densité :</b>	env. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité 23°C</b>	
<b>A 6,8/s :</b>	env. 10.000 mPa.s
<b>Consistance :</b>	fluide

**Identification:** consulter notre fiche de données de sécurité

**Remarque :** pour usage professionnel uniquement

### Mise en œuvre

#### Conseils de mise en œuvre

Les substrats à coller doivent être tempérés à 18°C au-moins. Ils doivent être propres, secs et exempts de graisse.

Pour les matériaux en bois, l'humidité du matériau ne doit pas se situer en-dessous de 5%. Éliminer les traces d'antiadhésifs des surfaces avant les travaux de collage.

KLEIBERIT 605.1 ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à +5°C.

Les données suivantes sont à titre indicatif. En raison de la diversité des matériaux et des procédés selon les utilisateurs, les valeurs indiquées peuvent varier dans certaines limites. Elles doivent être adaptées selon le cas par l'utilisateur qui doit mener des essais sous sa propre responsabilité.

#### Méthode d'application

L'application sur les substrats peut être effectuée au moyen de pinceau, rouleau, spatule crantée ou dépose automatique par buse.

#### Application de la colle

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse.

#### Grammage

De 100 à 200 gr/m<sup>2</sup> selon la nature du support

#### Temps ouvert

Environ 8 minutes à 20°C et 50% HR air. Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

## KLEIBERIT 605.1



**Durcissement**

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule semi-dure résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité ou en augmentant la température (de 40°C à max. 80°C).

**Pressage des pièces**

Pour le processus de réticulation, une pression n'est pas nécessaire. Les pièces à assembler doivent être le cas échéant simplement fixées. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés.

**Temps de pressage**

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

Température	Temps de pressage
20 °C	À partir de 90 min
40 °C	À partir de 60 min
60 °C	À partir de 45 min
80 °C	À partir de 30 min

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

**Temps de prise après sortie de presse**

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 1 à 2 heures après le collage, *la résistance finale est atteinte env. 24 heures après le collage.*

**Nettoyage**

Nettoyer les outils **immédiatement** après utilisation avec KLEIBERIT 823.3.

**Conditionnement**

**KLEIBERIT 605.1**

Flacon en plastique de	0,75 kg net
Jerrycan en plastique de	7,5 kg net
IBC de	1.300 kg net

**Nettoyant**

**KLEIBERIT 823.3**

Jerrycan en plastique de	4,5 kg net
--------------------------	------------

Autres conditionnements sur demande

**Stockage**

KLEIBERIT 605.1 peut être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20 °C. La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité. Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement. KLEIBERIT 605.1 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -25°C.

TC 20.08.2021

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHIMIE GmbH & Co. KG

**Elimination des déchets**

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

**Service**

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.