

Description

Adhésif anaérobie à résistance moyenne pour le blocage du filetage des écrous et des boulons de tous types qui doivent être démontés. Convient aux surfaces huileuses.

Haute résistance à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, au gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques. Résistance au dévissage prouvée à +200 °C.

Homologué comme produit d'étanchéité au gaz pour les raccords filetés selon la norme européenne EN 751-1 (DVGW nr. NG-5146AU0399 et GAZ DE FRANCE).

Homologué pour une utilisation avec de l'eau potable (TZW - DVGW).

Il conserve des propriétés d'étanchéité inchangées entre -55 °C/+200 °C et jusqu'à +250 °C pendant de courtes périodes.

Propriétés physiques

Composition :	résine méthacrylate anaérobie
Couleur :	bleu
Viscosité (+25 °C - mPa s) :	1 700 à 9 000 (état thixotropique)
Coefficient de friction en μ :	environ 0,10
Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :	env. 1,05
Fluorescence :	sous la lumière bleue
Point d'éclair :	> +100 °C
Durée de conservation +25 °C :	1 an dans l'emballage d'origine non ouvert
Diamètre du filetage/écart de remplissage max. :	M36/0,25 mm

Performances de durcissement

La vitesse de durcissement dépend de l'écart d'assemblage, des substrats et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures et le durcissement complet prend 24 à 36 heures. Dans le cas de surfaces passivées et/ou de basses températures, il est possible d'obtenir une polymérisation rapide en utilisant l'activateur 11 Loxeal, même si son utilisation peut réduire la résistance finale.

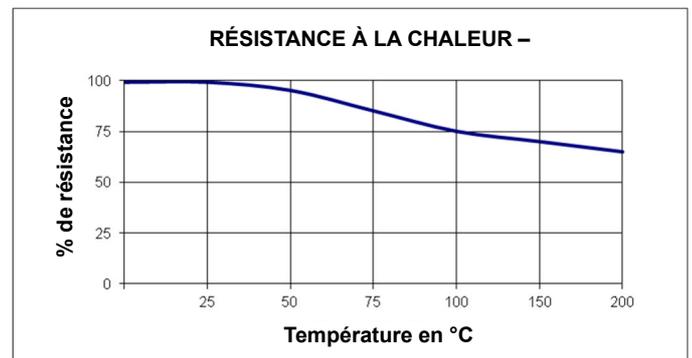
Propriétés de durcissement (typiques)

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8,8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C	
Temps de durcissement de la manipulation :	10 à 20 minutes
Temps de durcissement fonctionnel :	1 à 3 heures
Temps de durcissement complet :	3 à 6 heures
Couple de fixation (ISO 10964)	
- détachement :	18 - 23 N m
- principal :	9 - 16 N m
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	9 - 13 N/mm ²
Plage de températures :	-55 / +200 °C

Résistance environnementale**Résistance à chaud**

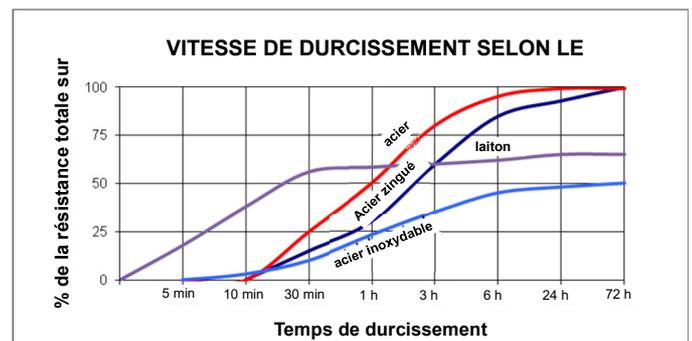
Le graphique ci-dessous présente le niveau de résistance mécanique en fonction de la température.

ISO 10964 - Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8,8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C - pré-couple 5 N m

**Vitesse de durcissement selon le substrat**

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance au détachement du produit (au fil du temps) sur des écrous/boulons en acier M10 x 20 par rapport à plusieurs substrats.

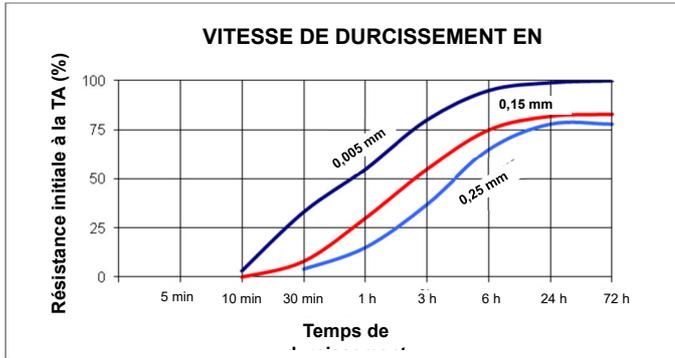
Testé conformément à la norme ISO 10964 à +25 °C.



ST5503e/8 12/12 Page 1/3

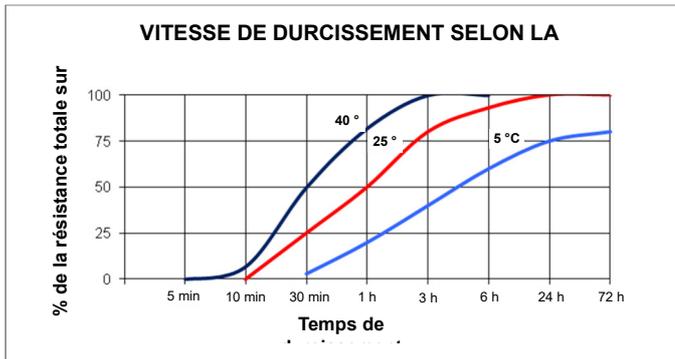
Vitesse de durcissement selon l'écart

Le graphique ci-dessous montre la résistance au cisaillement du produit (en %) à différents écarts contrôlés croissants. Goupilles/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



Vitesse de durcissement selon la température

Le graphique suivant montre la résistance au détachement du produit (en %) à différentes températures. Écrous/boulons en acier M10 x 20, testés conformément à la norme ISO 10964

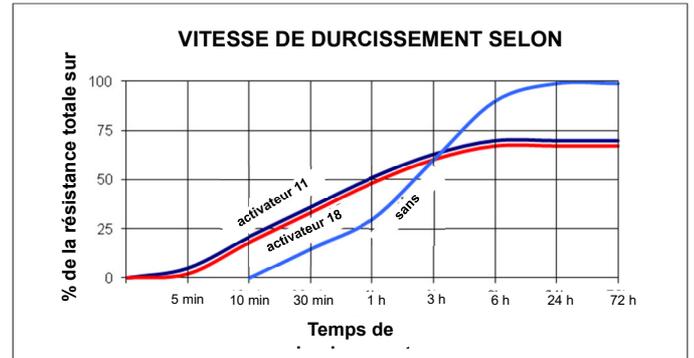


Vitesse de durcissement selon l'activateur

La polymérisation peut être ralentie par la nature du substrat ou de larges écarts. La vitesse de durcissement peut être améliorée en appliquant un activateur approprié sur le(s) substrat(s).

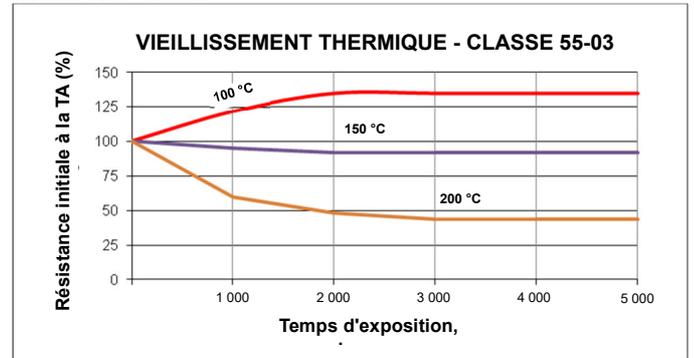
Le graphique suivant présente la résistance au détachement du produit (en %) et l'évolution de la vitesse de polymérisation en utilisant nos activateurs 11 et 18 respectivement, et sans activateur.

Écrous/boulons en zinc M10 x 20, testés conformément à la norme ISO 10964 à une température de +25 °C.



Vieillessement thermique

Le graphique ci-dessous présente le niveau de résistance en fonction de la température et du temps. Écrous/boulons M10 x 20 en Zn - (pré-couple de 5 N m, durci 7 jours à +25 °C) - soumis à un vieillissement thermique à la température indiquée et testé à +25 °C conformément à la norme ISO 10964.



Résistance chimique

Vieillessement à la température indiquée dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation.

Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 1 000 h	Résistance après 5 000 h
-----------	----	------------------------	--------------------------	--------------------------

Huile moteur	125	excellente	excellente	excellente
Huile de boîte de vitesses	125	excellente	excellente	excellente
Essence	25	excellente	satisfaisante	satisfaisante
Eau/glycol 50 %	87	excellente	satisfaisante	satisfaisante
Liquide de frein	25	excellente	excellente	satisfaisante
Éthanol	25	excellente	excellente	excellente
Acétone	25	satisfaisante	satisfaisante	satisfaisante
Biodiesel	25	excellente	excellente	excellente

Pour plus d'informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, contactez le service technique de Loxeal

Mode d'emploi

Ce produit est recommandé pour les substrats métalliques. Nettoyez et dégraissez les pièces avant de procéder au collage à l'aide du produit nettoyant 10 Loxeal.

Appliquez le produit pour remplir complètement l'écart, assemblez les pièces et maintenez-les en place pendant le temps de durcissement. Le produit liquide peut endommager les revêtements, certains plastiques et élastomères. De plus, l'utilisation du produit avec certains thermoplastiques peut provoquer l'apparition de fissures tardives sous l'effet de la contrainte.

Pour l'application sur des matériaux non métalliques, contactez le service technique de Loxeal. Pour le démontage, utilisez des outils normaux et chauffez éventuellement les pièces à +150 °C/+250 °C, enlevez tout résidu de produit durci mécaniquement et nettoyez les pièces avec de l'acétone.

Stockage

Conservez le produit dans une pièce fraîche et sèche à une température ne dépassant pas +25 °C. Pour éviter les contaminations, ne remplissez pas les contenants avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Loxeal

Sécurité et manipulation

Consultez la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Remarque

Les données contenues dans le présent document, obtenues dans les laboratoires Loxeal, sont fournies à titre indicatif uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le service technique de Loxeal. Loxeal garantit la qualité des produits fournis conformément à ses propres spécificités. Loxeal n'assume pas la responsabilité des résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas contrôlées par Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document sont adaptés à l'usage qu'il compte en faire. Loxeal décline toute garantie expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité en cas de dommages consécutifs ou indirects de quelque nature que ce soit, y compris les pertes de bénéfices.