

INNO-LOCK

versie: IL 0920091

MEDIUM – STRONG – EXTRA STRONG

Propriétés

- Programme d'agents de blocage
- Large degré de résistance aux vibrations
- Code couleur int.
- Viscosités différentes
- Adapté pour de différentes épaisseurs de filets



Description

Inno-Lock est un agent de blocage anaérobie pour raccords filetés qui a été conçu selon les toutes dernières technologies dans ce domaine et est disponible en trois degrés de résistance : Medium, Strong et Extra Strong.

- Inno-Lock Medium (Bleu) assure un blocage moyen et est utilisé à la place d'un écrou autobloquant. Il résiste aux chocs et aux vibrations pour des épaisseurs de filets jusqu'à 6 mm. Démontage facile (force de desserrage : 13-22 Nm).
- Inno-Lock Strong (Rouge) assure un blocage résistant pour des filets de 6 à 10 mm. Le démontage est possible, mais nécessite une certaine force (force de desserrage : 22-33 Nm).
- Inno-Lock Extra Strong (Vert) assure un blocage super-résistant pour des roulements et des filets de plus de 10 mm. Démontage difficile (force de desserrage : 23-40 Nm).

Généralités

Emballage	Set de 3 Flacons	Medium (40ml)	Strong (40ml)
Code de réf. (couleur)	1750 (set)	604 (bleu)	605 (rouge)
Code d'article	10.1750	01.0604	01.0605
Emballage	Extra Strong (40ml)		
Code de réf. (couleur)	606 (vert)		
Code d'article	01.0606		

INNO-LOCK

versie: IL 0920091

MEDIUM – STRONG – EXTRA STRONG

Base	Résine synthétique à base de méthacrylate
Consistance	Thixotrope
Viscosité	20.000 - 30.000 mPa.s
Point d'inflammation	> 200 °C
Tenue à la température	-60 °C jusqu' à +155 °C
Résistance à l'humidité	Bien
Tenue aux solvants	Bien, en cas de contact de courte durée
Tenue aux acides	Résistant aux acides faibles
Conditions d'application	+5 °C jusqu' à +25 °C
Type de surface	Presque toutes les surfaces de métal, métaux ferreux et non-ferreux, métal galvanisé ou non traité
Préparation de la surface	Surface propre, sèche et dégraissée. Nettoyer des surfaces métalliques avec Innotec Multisol ou Innotec Power Clean
Méthode d'application	La quantité de colle nécessaire pour compenser le jeu dans le raccord est appliquée sur les pièces. Dans le cas de raccords aveugles par goujon, le filet du goujon doit être bien graissé. La colle superflue reste liquide et peut facilement être enlevée.
Temps de correction	± 10 minutes
Temps de séchage	Vissé à la main après 10-20 minutes La résistance finale est atteinte après env. 12 heures
Pouvoir de remplissage des fissures	0,10 - 0,30 mm
Moment de desserrage	13 - 22 Nm
Nettoyage du matériel	Avec Innotec Multisol
Nettoyage des mains	Avec Innotec Safe Hand Clean Plus et de l'eau
Temps de stockage	2 ans dans l'emballage original fermé
Conditions de stockage	A conserver au frais et au sec
Type de batchcode	G