

Description

Adhésif anaérobie à haute résistance pour le blocage et l'étanchéité des goujons, écrous, boulons et fixations filetées ne nécessitant pas de démontage.

Il peut être utilisé sur tous les métaux sur des montages libres ou forcés.

Il offre une haute résistance à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, aux gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques.

Propriétés physiques

Composition :	méthacrylate anaérobie
Couleur :	rouge
Viscosité (+25 °C - MPa s) :	450 - 650
Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :	1,1
Diamètre du filetage/écart de remplissage max. :	M 20/0,15 mm
Point d'éclair :	> +100 °C
Durée de conservation à +25 °C :	1 an dans l'emballage d'origine non ouvert

Performances de durcissement

La vitesse de durcissement dépend de l'écart de l'assemblage, de la surface des matériaux et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures et le durcissement complet prend 24 à 36 heures. Dans le cas de surfaces passivées et/ou de températures basses, il est possible d'obtenir un durcissement rapide en utilisant l'activateur 11 Loxeal.

Propriétés de durcissement

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8,8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C :	
Temps de durcissement de la manipulation :	10 à 20 minutes**
Temps de durcissement fonctionnel :	1 à 3 heures
Temps de durcissement complet :	5 à 10 heures
Couple de fixation (ISO 10964) :	
- détachement :	25 - 35 N m
- principal :	50 - 65 N m
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	15 - 20 N/mm ²
Plage de température :	- 55 °C/+150 °C

Mode d'emploi

Le produit est recommandé pour les surfaces métalliques.

Nettoyez et dégraissez les pièces avant de procéder au collage à l'aide du produit nettoyant 10 Loxeal.

Appliquez le produit pour remplir complètement l'écart, assemblez les pièces et maintenez-les en place pendant le temps de durcissement. Le produit liquide peut endommager les revêtements, certains plastiques et élastomères. De plus, l'utilisation du produit avec certains thermoplastiques peut provoquer l'apparition de fissures tardives sous l'effet de la contrainte.

Pour l'application sur des matériaux non métalliques, contactez le service technique de Loxeal. Pour le démontage, utilisez des outils normaux et chauffez éventuellement les pièces à +150 °C/+250 °C, enlevez tout résidu de produit durci mécaniquement et nettoyez les pièces avec de l'acétone.

Stockage

Conservez le produit dans une pièce fraîche et sèche à une température ne dépassant pas +25 °C. Pour éviter les contaminations, ne remplissez pas les contenants avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Loxeal

Sécurité et manipulation

Consultez la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Remarque

Les données contenues dans le présent document, obtenues dans les laboratoires Loxeal, sont fournies à titre indicatif uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le service technique de Loxeal. Loxeal garantit la qualité des produits fournis conformément à ses propres spécificités. Loxeal n'assume pas la responsabilité des résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas contrôlées par Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document sont adaptés à l'usage qu'il compte en faire. Loxeal décline toute garantie expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité en cas de dommages consécutifs ou indirects de quelque nature que ce soit, y compris les pertes de bénéfices.

ST8355e/5 09/12 Page 1/1