

FAST-GLUE

versie: FG 0920091

Propriétés

- Colle universelle ultrarapide
- Liquide
- Durcissement rapide



Description

Le programme Fast-Glue d'Innotec est composé de deux colles liquides universelles à prise rapide convenant pour coller le plastique, le caoutchouc, les métaux, les plastiques durs et les surfaces poreuses.

Fast-Glue 1 est la variante à faible viscosité, qui est la solution par excellence pour la réparation de caoutchoucs et de plastiques plus souples comme les joints (toriques), les caoutchoucs d'étanchéité, les caoutchoucs de portière et les déchirures dans le revêtement intérieur.

Fast-Glue 3 est la variante à haute viscosité. Celle-ci convient notamment pour le collage de matériaux durs, comme le métal et les plastiques durs. Elle est par exemple excellente pour renforcer des trous de forage déchirés ou recoller des fixations cassées. Autre avantage de la haute viscosité de Fast-Glue 3: le produit s'applique comme un gel, de sorte qu'il ne dégouline pas de l'endroit à réparer comme une colle instantanée ordinaire ; il colle là où c'est nécessaire.

Généralités

| Emballage | Flacon 20 g | Flacon 20 g |
|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Code de réf. (couleur) | 611 (FG1, transparent), | 613 (FG3, transparent) |
| Code d'article | 01.0611 | 01.0613 |



+31 (0) 53 - 428 29 54
+32 (0) 14 - 37 40 45



WWW.INNOTEC.NL
WWW.INNOTEC-INDUSTRIE.BE



+31 (0) 53 - 428 18 04
+32 (0) 14 - 37 40 15

FAST-GLUE

versie: FG 0920091

| | | |
|--|--|--|
| Base | Ethylcyanoacrylate | |
| Densité | 1050 kg/m ³ | |
| Consistance | Liquide | |
| Viscosité | ± 30 mPa.s | |
| Point d'inflammation | > 85 °C | |
| Tenue à la température | -60 °C jusqu' à +80 °C | |
| Résistance à l'humidité | Moyen. Ne résiste pas à un contact prolongé avec de l'eau | |
| Tenue aux solvants | Moyen | |
| Tenue aux acides | Résistant à la plupart des acides dilués et non-dilués | |
| Constante diélectrique | 4 à 50 Hz (durcie) | |
| Résistance électrique isolante | 8.6 1012 ohm/cm (durcie) | |
| Conditions d'application | +5 °C jusqu' à +25 °C | |
| Type de surface | Matériaux tendres comme le plastique et le caoutchouc | |
| Préparation de la surface | Surface propre, sèche et dégraissée. Nettoyer des surfaces plastiques avec Innotec Repaplast Cleaner. | |
| Méthode d'application | Appliquer une petite quantité de colle sur l'une des surfaces à coller. Presser les surfaces l'une contre l'autre en évitant tout glissement. Le collage se fait dans les 10 secondes avec la plupart des matériaux. | |
| Temps de correction | Aucun | |
| Temps de séchage | La vitesse de durcissement et la résistance finale dépendent fortement de l'humidité de l'air et des surfaces à coller. L'humidité relative optimale de l'air se situe entre 40% et 65%. | |
| Pouvoir de remplissage des fissures | < 0,1 mm (durcie) | |
| Nettoyage du matériel | Avec Innotec Multisol | |
| Nettoyage des mains | Avec Innotec Safe Hand Clean Plus et de l'eau | |
| Temps de stockage | 12 mois dans l'emballage original fermé | |
| Conditions de stockage | A conserver au frais et au sec | |
| Type de batchcode | <u>G</u> | |
| | Fast-Glue 1 | Fast-Glue 3 |
| Type de surface | Matériaux tendres comme le plastique et le caoutchouc | Des matériaux durs comme le métal, des composants électroniques (les plaquettes imprimantes) et les plastiques durs. |



+31 (0) 53 - 428 29 54
+32 (0) 14 - 37 40 45



WWW.INNOTEC.NL
WWW.INNOTEC-INDUSTRIE.BE



+31 (0) 53 - 428 18 04
+32 (0) 14 - 37 40 15