

FORETS POUR LE VERRE ET LA CÉRAMIQUE

ERKO SÉRIE 44-V PERCAGE HAUTE PRÉCISION VERRE ET CÉRAMIQUE

Pointe en Carbure de Tungstène meulée :

Grande dureté : perce même le verre et le grès cérame.

Centrage parfait.

Une queue hexagonale monobloc :

Pour un contrôle parfait et précis de la rotation. Le foret ne patine pas dans le mandrin. La vitesse est constante, l'avance est maîtrisée; particulièrement important pour les matières fragiles (verre, miroir, tuile, céramique, graphite...)

Utilisations :

Verre, miroir, céramique, tuile, faïence, graphite, panneau composite.

LES BONNES PRATIQUES :

- Réduire la vitesse à 400 tours par minute MAXI.
- Pas de percussion !
- S'assurer que la surface à percer est bien calée.
- Commencer le perçage pour assurer le pointage.
- Déposer régulièrement un peu d'eau sur la zone de perçage. Dans le cas d'un travail à la verticale, utiliser le pulvérisateur ERKO 44002.
- Maintenir la vitesse et l'avance les plus régulières possibles.



A l'unité

Ø mm	Ø pouce	Réf.	verre, grès cérame, composite, tuile (Tours/Mins)	Colisage	EAN13
4	5/32	44004-V	400 maxi	1	3700333207769
5	3/16	44005-V	400 maxi	1	3700333207776
6	1/4	44006-V	400 maxi	1	3700333207783
7	9/32	44007-V	400 maxi	1	3700333207790
8	5/16	44008-V	400 maxi	1	3700333207806
10	3/8	44010-V	400 maxi	1	3700333207813
12	1/2	44012-V	400 maxi	1	3700333207820



En coffret

Réf.	Composition	Colisage	EAN13
4450A-V	5 pièces : 4 - 6 - 8 - 10 - 12 mm Dans une LBOXX-mini	1	3700333207837
4460A-V	6 pièces : 3 x 6mm - 3 x 8 mm Dans une LBOXX-mini	1	3700333207844