

Foret rectifié affûtage pointe en croix pour le perçage des aciers courants. Usage occasionnel.



- Spécial aciers doux et plastiques
- Foret économique

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm (Ø 1- 8mm x10 pcs) (Ø 8,5-10mm x5 pcs) Valise métallique. Avec poignée de transport et fermetures solides. Alvéoles robustes pour stocker par quantité vos outils dans les dimensions les plus courantes.

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

## Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 4,240 / Dimensions : 0360x0260x0070 mm / EAN : 3221912024954