



**STANLEY**

www.stanleyoutillage.fr



**STANLEY**  
**FATMAX**

## MALLE ETANCHE 240 LITRES

FAMILLE : RANGEMENT  
SOUS FAMILLE : RANGEMENT SOUPLE

REF STANLEY : FMST1-75531

GENCOD : 3 253 561 755 316

### AVANTAGES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

#### Robuste et résistante

- ✓ **Joint d'étanchéité** dans le couvercle : étanche à l'eau et à la poussière **IP65**
- ✓ Larges **attaches métalliques**
- ✓ Roues tout terrain
- ✓ Fond surélevé

#### Pratique et fonctionnelle :

- ✓ **Poignée** à l'arrière du coffre
- ✓ **Poignée télescopique** coulissante bi matière pour faciliter le transport
- ✓ Large surface de travail plane
- ✓ Galerie de chargement sur le dessus pour maintenir et fixer du matériel de chantier, boîtes à outils, sacs de ciment... (surface hors sol à l'abri de l'humidité)
- ✓ **Seuil** de chaque côté pour éviter le glissement du matériel entreposé sur le dessus de la malle
- ✓ **Protection antivol** grâce à son couvercle cadenassable (cadenas non fourni)



**Charge maxi 70kg**

### DONNEES PRODUIT :

#### Produit :

Longueur : 99 mm  
Largeur : 59 mm  
Hauteur : 62 mm  
Poids: 10,7 Kg

#### Packaging :

Type : vrac  
Brochable : non  
Livré en cut case : non

**DUREE DE GARANTIE : 1 AN**