



CDVI

31, av. du Gal Leclerc
93500 PANTIN FRANCE
Tel : 33 (0)1 48 91 01 02
Fax : 33 (0)1 48 91 21 21
www.cdvi.com

PROFIL 100E/INT

Digicode® INOX lumineux - 100 codes

www.digicode.fr

Indice de protection
IP 64 DM

NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION



KIT DE MONTAGE			
Qté	Désignation	Schéma	Utilisation
1	Vis DIAX® à tête fraisée - M5x8		Fixation du Digicode®
1	Outils pour vis DIAX®		Fixation du Digicode®
2	Vis cruciforme à tête fraisée - M4x30		Fixation du Digicode®
2	Cheville plastique S5		Fixation du Digicode®
1	Varistance - 05D 680K		Raccordement gâche

Encombrement du Digicode® : 165 x 43 x 27 mm.

I. PRESENTATION DU PRODUIT

A. Description

Alimentation 12V à 24V AC et 12V à 48V DC
 Clavier 13 touches lumineux
 Sauvegarde mémoire permanente E2PROM
 100 codes programmables en 4, 5 ou 6 termes
 1 relais d'ouverture 1 contact RT 6A/250V~
 1 relais d'ouverture 1 contact RT 1A/120V~
 Code maître programmable en 4, 5 ou 6 termes
 Buzzer de signalisation
 1 bouton poussoir de sortie commandant l'ouverture
 1 touche pour l'ouverture libre
 Code maître usine et raz des codes
 Modification des codes par l'utilisateur

B. Valeurs par défaut

Aucun code
 Tempo éclairage : 10s
 Tempo d'ouverture pour tous les relais : 1s
 Nombre de termes : 5
 Code maître usine: 12345
 Tempo sécurité programmation : 120s
 Codes de modification par utilisateur pour le 1^{er} groupe : * et #
 Codes de modification par utilisateur pour le 2^{ème} groupe : 1 et 3
 Un bip à la mise sous tension.

C. Correspondance des signaux sonores

1 bip court	Mise sous tension
1 bip long	Validation d'une saisie en programmation et ouverture
2 bips courts	Entrée ou sortie de programmation
4 bips courts	Erreur de saisie

D. Termes utilisés et codes d'ouverture

Toutes les touches du clavier sont autorisées pour composer les codes.
 Le code maître et les codes d'ouverture de porte doivent être composés de 4, 5 ou 6 termes. Le code maître ne peut pas être utilisé comme code d'ouverture.

Les codes 000000 ou 00000 ou 0000 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

E. Commande par bouton poussoir

Le raccordement du bouton poussoir P1 est prévu pour commander le relais 1.
 (le mode et la temporisation sont programmables).

Le contact horloge H1 permet l'utilisation de la touche « Clef » comme bouton extérieur. Si le contact horloge est ouvert, la touche « Clef » est inactive. Si le contact horloge est fermé, la touche « Clef » est utilisée pour l'ouverture libre.

F. Consommation (sans les éléments de commande)

Avec les 2 relais commandés et l'éclairage permanent
En 12V DC : 90mA max
En 24V DC : 50mA max

En 12V AC : 70mA max
En 24V AC : 40mA max

II. PROGRAMMATION DU CLAVIER

A. Remise à zéro de la mémoire

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
1. Tapez *6. La led verte s'allume 1s. Tapez * et # pour valider la remise à zéro. La led verte s'allume. Attendre qu'elle s'éteigne. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Le clavier est réinitialisé, les leds rouges restent allumées puis s'éteignent. Le clavier est sorti de programmation et les valeurs par défaut sont rétablies.

*6

OU

1. Coupez l'alimentation. Basculez le switch INT2 sur ON. **INT2**
2. Rétablir l'alimentation. La led verte s'allume. Attendre quelques secondes, un bip est émis. La led verte s'éteint. Basculez le switch INT2 sur OFF.
3. Le code maître est de nouveau 12345 et tous les codes sont effacés. Les valeurs par défaut sont rétablies.

B. Programmation du nombre de termes

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *4 pour la saisie du nombre de termes des codes. La led verte s'allume 1s. Tapez 4, 5 ou 6 pour le nombre de termes. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez *5 pour changer le code maître. La led verte s'allume 1s. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.
4. Tapez # pour sortir de la programmation. La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

*4

4 clignotements de la led rouge indique une erreur de saisie.

[Code maître ou code utilisateur : 12369
Passage à 4 termes : Tapez 2369

[Code maître ou code utilisateur : 12369
Passage à 6 termes : Tapez 012369

Il est conseillé de programmer les codes en 6 termes puis de modifier le nombre de termes.

C. Programmation du code maître

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *5. La led verte s'allume 1s. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.
3. Tapez # pour sortir de la programmation. La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

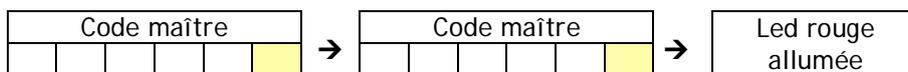
*5

D. Programmation des codes

Groupe 1 : Du rang 00 au rang 59, relais 1

Groupe 2 : Du rang 60 au rang 99, relais 2

- Pour programmer des codes :



- Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
- Tapez le n° du rang à programmer (de 00 à 99). Si le rang est libre, la led verte s'allume 1s, tapez les 4, 5 ou 6 termes du code. Si le rang est occupé, la led rouge clignote 4 fois. Tapez les 4, 5 ou 6 termes du code ou tapez 000000 ou 00000 ou 0000 pour annuler le code existant. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

00
à
99

Si le code entré correspond à un code existant ou s'il est identique au code maître, la led rouge clignote 4 fois pour indiquer une erreur. Les codes 000000 ou 00000 ou 0000 servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

- Tapez # pour sortir de la programmation, la led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

Codes de commande d'ouverture

00						
01						
02						
03						
04						
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						

E. Programmation des temporisations

*0

1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *0 pour la temporisation du clavier. La led verte s'allume 1s. Tapez la durée de commande en secondes - 10 pour 10 secondes à 99 pour 99 secondes ou tapez 00 pour obtenir un éclairage permanent. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

*1

3. Tapez *1 pour la temporisation du relais 1. La led verte s'allume 1s. Tapez la durée de commande en secondes - 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 1. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

*2

4. Tapez *2 pour la temporisation du relais 2. La led verte s'allume 1s. Tapez la durée de commande en secondes - 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 2. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

Pour sortir de la programmation, tapez #. La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 clignotements de la led rouge indique une erreur de saisie.

F. Remise à zéro du code maître

En fonctionnement normal, basculez le switch INT2 sur ON. La led verte s'allume. Un bip est émis. Attendez que la led verte s'éteigne. Basculez le switch INT2 sur OFF. Le code maître est de nouveau 123456 en 6 termes, 12345 en 5 termes ou 1234 en 4 termes.

G. Changement du code d'entrée par l'utilisateur

INT1

L'autorisation de changement de code par l'utilisateur est déterminée par la position du switch INT1 (switch sur OFF pour interdire le changement de code)

1. Composez le code utilisé actuellement. Le relais d'ouverture est commandé. La led verte s'allume.
2. Tapez immédiatement les 2 termes du code de modification. La led rouge s'allume pour autoriser le changement.
3. Composez le nouveau code d'ouverture. La led verte s'allume 1s, confirmant la validation du nouveau code et le retour à un fonctionnement normal. La led rouge s'éteint.
4. Vérifiez la mémorisation du nouveau code en le composant.

H. Programmation des termes de modifications

*7

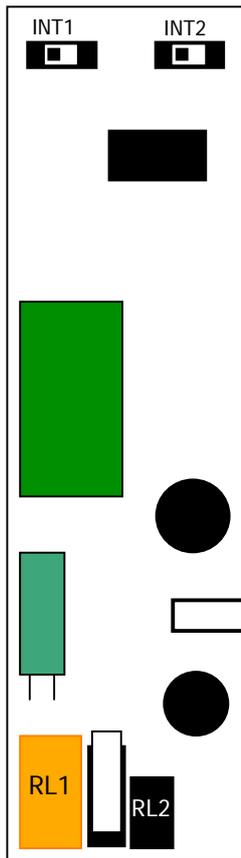
1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez *7 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 1. La led verte s'allume 1s. Tapez les deux termes de modifications. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

*8

3. Tapez *8 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 2. La led verte s'allume 1s. Tapez les deux termes de modifications. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

Tapez # pour sortir de la programmation. La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

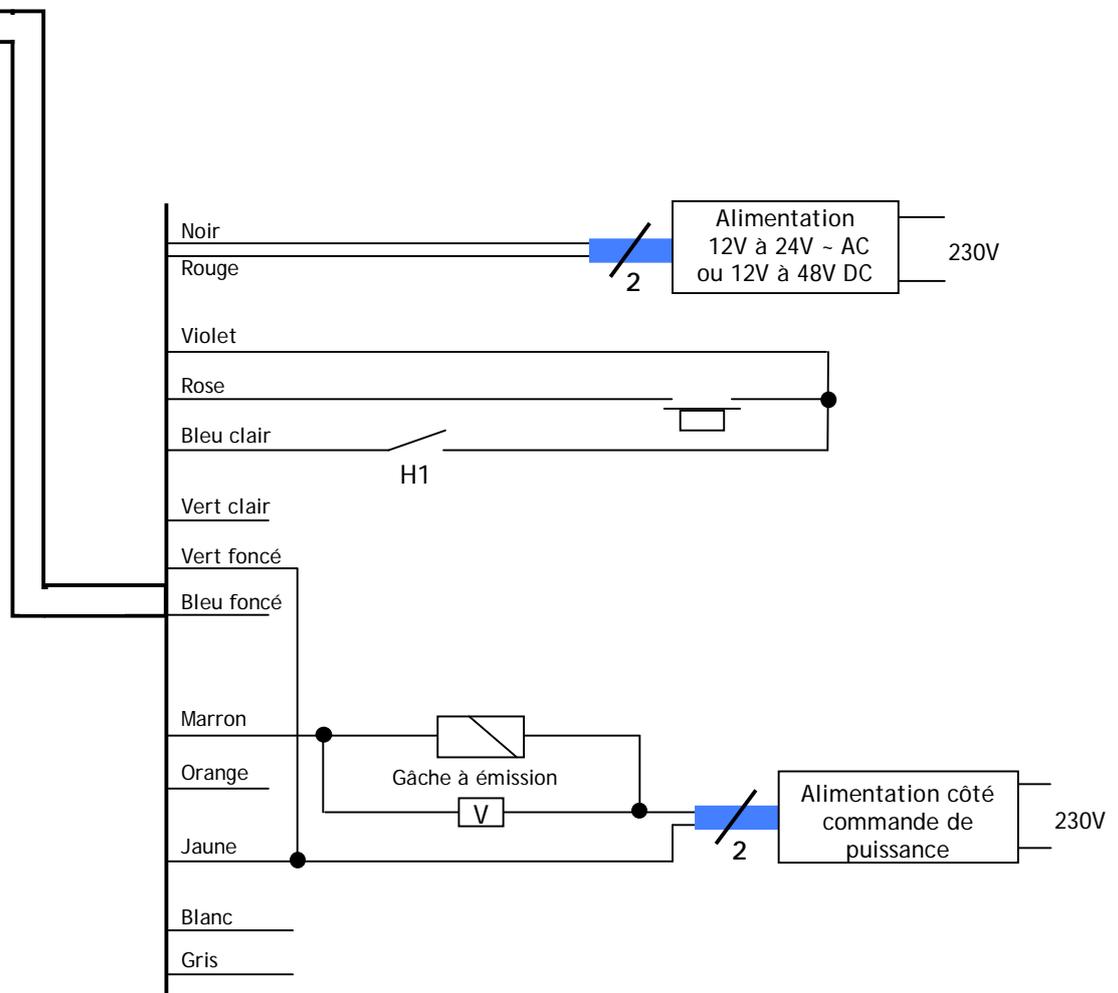
Raccordement du PROFIL 100/INT



INT2 : Switch de remise à zéro de la mémoire

INT1 : Changement de code par l'utilisateur

Sorties	Correspondances
Noir	Alimentation 12V à 24V AC ou 12V à 48V DC
Rouge	Alimentation 12V à 24V AC ou 12V à 48V DC
Rose	Bouton intérieur de sortie relais 1
Violet	Commun
Bleu clair	Contact horloge H1
Bleu foncé	Contact repos du relais 2
Vert foncé	Commun du relais 2
Vert clair	Contact travail du relais 2
Orange	Contact repos du relais 1
Jaune	Commun du relais 1
Marron	Contact travail du relais 1
Blanc	Sortie anti-arrachement
Gris	Sortie anti-arrachement

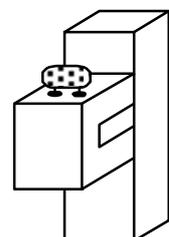


Ce produit est livré avec une varistance V.

Celle-ci doit être montée directement sur les bornes de la gâche (ventouse, moteur, ...) commandée par l'équipement.

Si l'appareil fonctionne avec plusieurs gâches, chacune doit être équipée de varistance. La varistance limite les surtensions provoquées par le bobinage de la gâche - effet de self.

Dans le cas où la ventouse utilisée est du type « Shear Lock », celle-ci doit être alimentée par une alimentation indépendante du PROFIL !

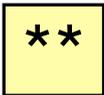


I. Programmation du signal sonore

Le signal sonore est toujours audible en programmation. Il en est de même lors de la commande d'ouverture, suite à la reconnaissance d'un code.

Par défaut, lors de la composition du code d'ouverture, aucun bip touche n'est audible. Il est possible d'autoriser les bips touches en faisant comme suit :

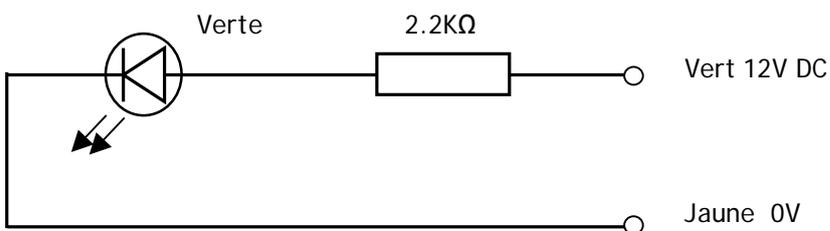
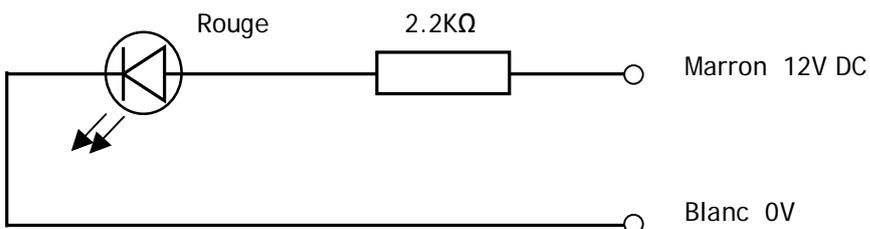
1. Tapez 2 fois le code maître (pour la première utilisation, le code maître usine est 12345). Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.
2. Tapez **. Un bip est émis. Tapez 0 pour supprimer les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Tapez 1 pour autoriser les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Un bip est émis pour confirmer la programmation.
3. Tapez # pour sortir de la programmation. Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.



J. Utilisation des leds rouges et vertes

Les leds rouges et vertes sont prévues pour accepter le 12V DC (résistances intégrées).

Elles sont câblées de la façon suivante :



Procédure de montage du PROFIL 100/INT

- ① Percer (forêt Ø5mm) les 2 trous de fixation (profondeur mini. = 35mm) ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique.

- ② Positionner les 2 chevilles plastiques S5 dans les trous.
Fixer le fond du PROFIL 100/INT sur le support à l'aide des vis cruciforme à têtes fraisées M4x30.

- ③ Passer le câble électrique du PROFIL 100/INT dans son ouverture.
Poser ensuite le Digicode® contre son fond, du haut vers le bas, en l'assemblant tout d'abord avec le crochet supérieur.

- ④ Fixer le Digicode® avec son fond (logement dans le bas du produit) par l'intermédiaire de la vis DIAX® M5x8 et de leur outil spécifique.