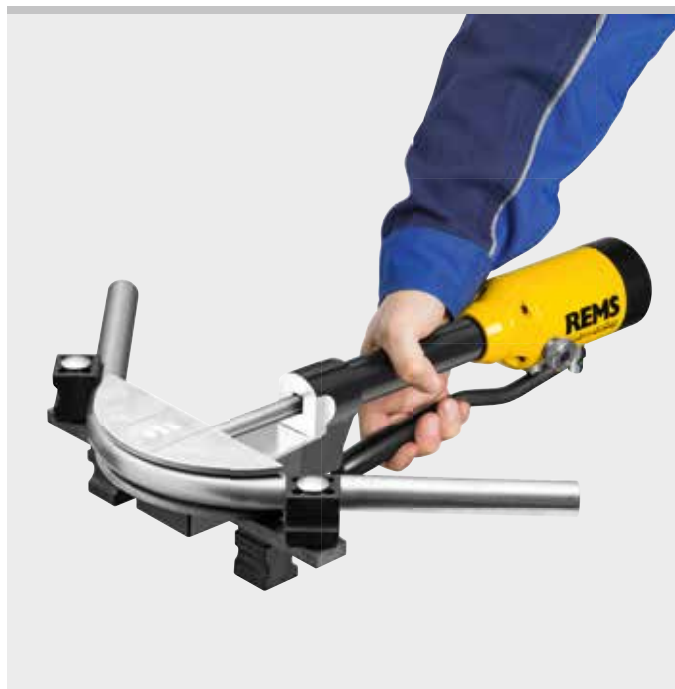


Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre recuit	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué recuit enrobé	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14–32 mm



REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

En polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. Formes de cintrage, voir tableau à la page 115.

Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.



Produit allemand de qualité



Info

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing Set. Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobé Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable avec nickel Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, acier électro-zingué recuit enrobé Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.



Désignation mm	pouce	Code
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R

Accessoires

Désignation	Code
REMS Hydro-Swing unité d'entraînement.	153500R
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2
Coffret avec insertion	153570R

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage ¹⁾ mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●					153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60				●	●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

- ¹⁾ Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)
- Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
- St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2
- St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3
- U: Enrobé
- V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

