

Réf. de prod.	TA110-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	610 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	10,5

Description du modèle: Chaussure basse, en cuir imprimé hydrofuge et tissu respirant, couleur noir/bleu, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glisserment, avec semelle acier inox anti-perforation.

Plus: Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Languette à soufflet contre les corps étrangers

Emplois suggérés: Travaux d'entretien, bâtiment, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	Semelle anti-perforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	1215	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	25,8 56,5	≥ 0,1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	30	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 1,4 > 19,4	≥ 0,8 > 15
		6.3.1	Absorption d'eau Pénétration d'eau		7% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 13,8 > 110,5	≥ 2 ≥ 20
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
		5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
Doublure postérieure	Tissu TEXELLE , respirant, résistante à l'abrasion, couleur bleu épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
		5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
		5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	84	≤ 150
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glisserment, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	≤ 4
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	4	≥ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	0,6	≤ 12
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°) SRB : acier + glycérine – plante du pied SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,48 0,44 0,23 0,16	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13