FICHE TECHNICO COMMERCIALE

[09/ 2013]

Réf. Article :	Désignation commerciale :
6.106	**SAFETY WORK®** **lot 3 paires**

Descriptif	**Chaussettes de travail adaptées aux chaussures de sécurité.**		
Bénéfices utilisateur	« Economique » bon rapport qualité/prix. Tige insérant des élastiques pour un maintien optimal sans comprimer. Pied bouclette intérieure intégrale.		
Coloris & Tailles disponibles	983/noir	39/42	43/46
EAN		3414440004097	341444004103
Multiple de commande		*5 lots*	*5 lots*
Possibilité de livraison en carton complet		*20 lots*	*20 lots*
Composition	53% coton, 44% polyester, 3% élasthodienne.		
Conditions d'entretien	30 cycle doux 30° chaussette à l'envers; chlore interdit; séchage tambour interdit; repassage exclu; nettoyage à sec interdit		
Code douanier/pays d'origine	6115920000	Pakistan	

★★☆☆☆-*Rapport test d'abrasion 13-00226*

V2-05-11

Rapport / *Test report* n° 13-00226

DETERMINATION DE LA RESISTANCE A L'ABRASION DES ARTICLES CHAUSSANTS TRICOTES

DETERMINATION OF THE ABRASION RESISTANCE OF KNITTED FOOTWEAR GARMENTS

NF EN 13770 Méthode/*Method* 2 : 2002

Essai effectué sous couvert de l'accréditation COFRAC
Test carried out according to COFRAC accreditation

CONDITIONS OPERATOIRES / *PROCESS CONDITIONS*

Méthode / *Method* 2 : L'article chaussant tricoté est positionné sur une forme volumétrique, en condition d"extension, comme dans le cas d'un usage réel. Un mouvement mécanique linéaire est produit avec un abrasimètre spécifique d'abrasion des La résistance à l'abrasion est évaluée par rapport au nombre de cycles jusqu'à la rupture totale ou jusqu'à l'éclaircissement de l'un des composants.
The knitted footwear is positioned on a volumetric form, provided by extension, as in the case of actual use.
The resistance to abrasion is evaluated by the number of cycles to failure or until the total explanation of one of the components.

Atmosphère de conditionnement / *Conditioning atmosphere* : 20°C ± 2°C , *HR/RH* 65 % ± 4 %
Appareil / *Apparatus* : Abrasimètre chaussant / *Abrasion footwear*

Date de l'essai / *Date of the test* : 04/02/2013

ECHANTILLONS SOUMIS / *TEST SAMPLES*

R2 6106SAFETY SOCKS

RESULTATS / *RESULTS*

Référence *Reference*	R2			
Taille de l'article *Size of the items*	Estimée 42/44			
Taille de la forme *Size of the form*	42et 44			
Zone soumise à l'essai *Test Area*	Semelle pointe *Sole tiptoe*	Semelle talon *Sole heel*	Talon *Heel*	Haut talon *High heel*
Nombre de cycles au point final *Number of cycles at the endpoint*	2400	1700	3950	
	2800	2300	3800	
	2700	1700		3800
	2900	1900		3600
Point final de l'essai *Endpoint of the test*	☑ Trou / *Hole* ☐ Réduction d'épaisseur	☑ Trou / *Hole* ☐ Réduction d'épaisseur	☑ Trou / *Hole* ☐ Réduction d'épaisseur	☑ Trou / *Hole* ☐ Réduction d'épaisseur

OBSERVATIONS / COMMENTS

Abrasif P1000

ifth

V2-05-11

Rapport / *Test report* n° **13-00226**

ANALYSE CHIMIQUE QUANTITATIVE
QUANTITATIVE CHEMICAL ANALYSIS

NF ISO 1833-1: 2010

CONDITIONS OPERATOIRES / *PROCESS CONDITIONS*

Après avoir identifié les composants d'un mélange, les matières sont éliminées par un traitement approprié.
After to determine their nature of the component, the différentes material are eliminated by an appropriated treatment.

Date de l'essai / *date of the test :* 31/01/2013

Avenant opératoire (AO-035) à la norme sur la durée du pré-traitement
Operating amendment (AO-035) for standard about the duration of pretreatment

ECHANTILLONS SOUMIS / *TEST SAMPLES*

R2 **5106 SAFETY SOCKS**

RESULTATS / *RESULTS*

Référence / *Reference*	**R2**					**Articles finis**
Désignation des fils / *Yarn designation*	FILES DE FIBRES EN MELANGE INTIME / FILS CONTINUS / GOMME GUIPEE					
Fibres composantes / *Fiber components*	COTON	POLYESTER	ELASTODIENE			
Parties / *Parts*						
% anhydre / *anhydrous %*						
Moyenne anhydre en % / *Average % anhydrous*	51,15	46,00	2,85			
Composition centésimale en % / *Percentage composition in %*	52,8	44,5	2,7			

sur la masse anhydre de fibres pures avec les taux de reprise d'humidité / *On the anhydrous mass of fibers with over rate of moisture regain*

Normes utilisées / *Adopted standards :*
NF EN ISO 1833- 11(Déc10)

Détails du prétraitement / *Pretreatment used :* Pré-traitement simplifié selon avenant (AO-035) /
Simplified pretreatment according to amendment (AO-035)

OBSERVATIONS / COMMENTS

Composition: Valeurs après application des taux conventionnels de conditionnement
Results after applying the agreed allowances for moisture.

Une tolérance de 3 % est admise entre les pourcentages en poids indiqués et les pourcentages en poids réels
[Les tolérances acceptables sont décrites dans le règlement (UE) N° 1007/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 27 septembre 2011 relatif aux dénominations des fibres textiles et à l'étiquetage et au marquage correspondants des produits textiles au r

There is a tolerance of 3 % between the actual composition and the declared label composition
[Acceptable tolérances are described in the European Directive 2008/121/EC, 2009/121/EC and French decree of March 14, 1972 on textile descriptions]

ifth