



ARGON 4.5

Généralités

Nom du gaz : Argon 4.5

Utilisations

L'argon est utilisé comme gaz de protection contre l'oxydation par l'air ambiant.

En soudage TIG : en courant alternatif de l'aluminium et des alliages légers, en courant continu des aciers inoxydables, cuivres et alliages cuivreux, ainsi que des aciers ordinaires en soudage.

En soudage MIG : de l'aluminium et des alliages légers ainsi que le cuivre et ses alliages. Utilisé comme gaz pour la protection envers des soudures sur aciers ordinaires et aciers inoxydables pour empêcher la formation d'oxyde de chrome (rochage).

L'argon 4.5 est utilisé avec des trainards, ou en boîte à gants (enceintes étanches) pour le soudage des matériaux avides d'oxygène comme le titane, zirconium, tantale... Aussi utilisé comme : gaz plasmagène en coupage et soudage plasma ainsi qu'en protection annulaire en soudage plasma ; dégazage, protection des métaux liquides ; industrie des lampes ; chromatographie

Principales indications

N/A

Composition du produit

Formule chimique : Ar

Pureté, % volumique : $\geq 99,995$

Propriétés physico-chimiques

L'argon, dont l'air contient 0,93% de volume, est un gaz rare incolore et inodore. L'argon n'est ni combustible ni toxique.

Masse molaire : 39,95 g/mol

Densité de gaz relative à l'air (1013 hPa/15°C) : 1.378

Point triple : Température : 83,8 K (-189,4 °C)

Pression : 0,687 bar

Chaleur latente de fusion : 29,5 kJ/kg

Point d'ébullition : Température : 87,3 K (-185,9 °C)

(1013 hPa)

Chaleur latente de vaporisation : 160,8 kJ/kg

Masse volumique : 5,853 kg/m³ (phase gazeuse)

Point critique : Température : 150,9 K (-122,3 °C)

Pression : 49 bar

Masse volumique : 537,7 kg/m³

Spécifications garanties

Impuretés :

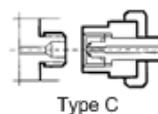
H₂O ≤ 5 ppmv au point de rosée -65°C à 1013 hPa

O₂ ≤ 5 ppmv

Durée de vie

N/A

Emballages disponibles

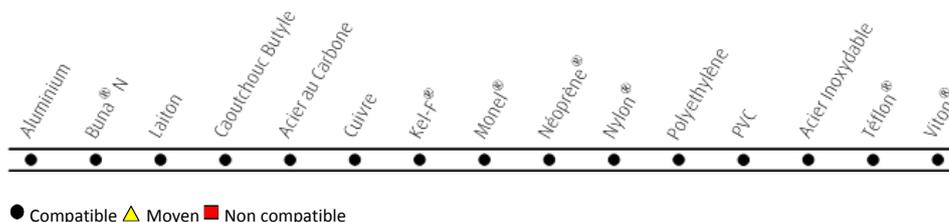


Code article	2600111	2600107	2600142
Emballage et matière	Mini	Mobil Nemo	Mobil
Capacité (m³)	1,1	2,3	2,3
Pression (bar)	200	200	200
Raccord normalisé	Type C	Type C	Type C

Code article	2600115	2600123	2600153
Emballage et matière	B15	B20	B50
Capacité (m³)	3,0	4,2	10,5
Pression (bar)	200	200	200
Raccord normalisé	Type C	Type C	Type C

Code article	2600189	2600581	2600555
Emballage et matière	B50 Nemo +	Cadre C08	Cadre C16
Capacité (m³)	10,5	84,0	168,0
Pression (bar)	200	200	200
Raccord normalisé	Raccord rapide mâle type EN 561	Type C bouteille et gros débit	Type C bouteille et gros débit

Compatibilité avec les matériaux



Classification



Traçabilité

Traçabilité par le code barre collé sur la bouteille.

Fiches de Données Sécurité

Disponible sur www.linde-gas.fr

Avertissement

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.

Références et révisions

EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe II

Référence Certificat d'Analyse : MS-47000

Référence Plan Qualité : MS-52400

Linde France SA

Siège social : Les Jardins du Lou - Bâtiment 5, 70 avenue Tony Garnier, CS 70021, 69304 Lyon Cedex 07, France

www.linde-gas.fr

Pour toute question, contacter le 0 826 08 12 12 (Service 0,15 €/min + prix appel).