



# ARGON 4.5

## Généralités

**Nom du gaz :** Argon 4.5

## Utilisations

L'argon est utilisé comme gaz de protection contre l'oxydation par l'air ambiant.  
 En soudage TIG : en courant alternatif de l'aluminium et des alliages légers, en courant continu des aciers inoxydables, cuivres et alliages cuivreux, ainsi que des aciers ordinaires en soudage.  
 En soudage MIG : de l'aluminium et des alliages légers ainsi que le cuivre et ses alliages. Utilisé comme gaz pour la protection envers des soudures sur aciers ordinaires et aciers inoxydables pour empêcher la formation d'oxyde de chrome (rochage).  
 L'argon 4.5 est utilisé avec des trainards, ou en boîte à gants (enceintes étanches) pour le soudage des matériaux avides d'oxygène comme le titane, zirconium, tantale... Aussi utilisé comme : gaz plasmagène en coupage et soudage plasma ainsi qu'en protection annulaire en soudage plasma ; dégazage, protection des métaux liquides ; industrie des lampes ; chromatographie

## Principales indications

N/A

## Composition du produit

**Formule chimique :** Ar  
**Pureté, % volumique :** ≥ 99,995

## Propriétés physico-chimiques

L'argon, dont l'air contient 0,93% de volume, est un gaz rare incolore et inodore. L'argon n'est ni combustible ni toxique.

**Masse molaire :** 39,95 g/mol  
**Densité de gaz relative à l'air (1013 hPa/15°C) :** 1.378

**Point triple :** **Température :** 83,8 K (-189,4 °C)  
**Pression :** 0,687 bar  
**Chaleur latente de fusion :** 29,5 kJ/kg

**Point d'ébullition :** **Température :** 87,3 K (-185,9 °C)  
**(1013 hPa) Chaleur latente de vaporisation :** 160,8 kJ/kg  
**Masse volumique :** 5,853 kg/m<sup>3</sup> (phase gazeuse)

**Point critique :** **Température :** 150,9 K (-122,3 °C)  
**Pression :** 49 bar  
**Masse volumique :** 537,7 kg/m<sup>3</sup>

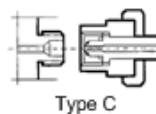
## Spécifications garanties

**Impuretés :**  
 H<sub>2</sub>O ≤ 5 ppmv au point de rosée -65°C à 1013 HPa  
 O<sub>2</sub> ≤ 5 ppmv

## Durée de vie

N/A

## Emballages disponibles



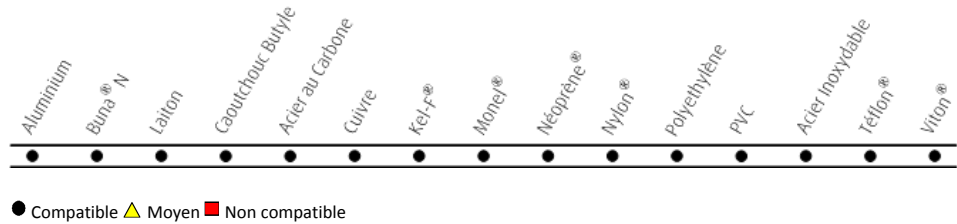
<b>Code article</b>	2600111	2600107	2600142
<b>Emballage et matière</b>	Mini	Mobil Nemo	Mobil
<b>Capacité (m<sup>3</sup>)</b>	1,1	2,3	2,3
<b>Pression (bar)</b>	200	200	200
<b>Raccord normalisé</b>	Type C	Type C	Type C

<b>Code article</b>	2600115	2600123	2600153
<b>Emballage et matière</b>	B15	B20	B50
<b>Capacité (m³)</b>	3,0	4,2	10,5
<b>Pression (bar)</b>	200	200	200
<b>Raccord normalisé</b>	Type C	Type C	Type C

<b>Code article</b>	2600189	2600581	2600555
<b>Emballage et matière</b>	B50 Nemo +	Cadre C08	Cadre C16
<b>Capacité (m³)</b>	10,5	84,0	168,0
<b>Pression (bar)</b>	200	200	200
<b>Raccord normalisé</b>	Raccord rapide mâle type EN 561	Type C bouteille et gros débit	Type C bouteille et gros débit

**Compatibilité avec les matériaux**



**Classification**



**Traçabilité**

Traçabilité par le code barre collé sur la bouteille.

**Fiches de Données Sécurité**

Disponible sur [www.linde-gas.fr](http://www.linde-gas.fr)

**Avertissement**

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.

**Références et révisions**

EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe II

Référence Certificat d'Analyse : MS-47000

Référence Plan Qualité : MS-52400

**Linde France SA**

Siège social : Les Jardins du Lou - Bâtiment 5, 70 avenue Tony Garnier, CS 70021, 69304 Lyon Cedex 07, France

[www.linde-gas.fr](http://www.linde-gas.fr)

Pour toute question, contacter le 0 826 08 12 12 (Service 0,15 €/min + prix appel).