



TIG CHALUMEAU

Désignation normalisée

Propriétés et Applications

Métal d'apport pour le soudage pour soudage oxyacétylénique des aciers non alliés.

Assemblage sur aciers au carbone de même nuance. Réservoirs sous pression, tuyauteries et circuit divers, pièces de construction tubulaire, emploi possible sur aciers de qualité moyenne.

Analyse Chimique type (%)

C	Si	Mn	Cu	P	S	Al	Ni	Cr	Mo	Fe
0.05	0.09	0.35	0.25	0.01	0.01	0.001	0.12	0.05	0.028	Base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

R_e (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)
250	420	25	+20°C 50

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	
Oxyacétylénique	

FT Fr TA10-1504

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.