



Investissement
Fabricación
Dinamismo Développement
Team Qualité
R&D Savoir-faire
Progrès Know-How Progresso
Excellence **Innovation**
Partenariat
Performance
Fabrication Équipe
Dynamisme

PROGRAMME / RANGE

Selectarc



Une stratégie industrielle et commerciale mondiale
Une tradition d'innovation et de qualité dans la transformation du métal depuis 1679
Solutions complètes de soudage et de brasage adaptées à toutes les industries

*A worldwide industrial and sales strategy
A tradition of innovation and quality
for many generation
Solutions adapted
to all market industries*



Selectarc
WELDING

ÉLECTRODES ENROBÉES

WELDING ELECTRODES

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.1
ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS		
• RUTILES, BASIQUES, CELLULOSIQUES, DIVERS / RUTILE, BASIC STEELS		
■ SELECTARC 48SP	Spéciale toutes positions / All positions	E6013
■ SELECTARC 51	Universelle / Universal	E6013
■ SELECTARC 52HP	Boîtes plastiques - Enrobage bleu / Plastic boxes - blue coating	E6013
■ SELECTARC 54	Bel aspect / Good appearance	E6013
■ SELECTARC 55	Enrobage très épais / Heavy coated	E6013
■ SELECTARC D6	Verticale descendante / Vertical down	E6013
■ SELECTARC 160	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E7024
■ SELECTARC C6010	Cellulosique / Cellulosic coating	E6010
■ SELECTARC Galva 46	Soudage avant galvanisation / For welding before galvanization	E6013
■ SELECTARC RR B7	Pour les passes de fond / For root pass welding	E6013
• BASIQUES POUR ACIERS NON ALLIÉS / BASIC UN-ALLOYED STEELS		
■ SELECTARC B56S	Universelle / Universal	E7018-1
■ SELECTARC B7016Sp	Double enrobage, spéciale réparation / Double coated, special for repairing	E7016
■ SELECTARC B7018S	Basique universelle 7018-1 / Universal 7018-1	E7018-1

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.5
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS		
• BASIQUES POUR ACIER S À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE / BASIC HIGH STRENGTH		
■ SELECTARC B70	Très haute résistance / High strength	E10018-G
■ SELECTARC B72	Haute résistance / High strength	E9018-G
■ SELECTARC B73	Haute résistance / High strength	E9018-D1
■ SELECTARC B74	Haute résistance / High strength	E 8018-G
■ SELECTARC B75Cu	Résistant à la corrosion atmosphérique / For welding weather resistance Steel	E8018-W2
■ SELECTARC B77	Très haute limite élastique / High strength Steel	E11018-M
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À CHAUD / BASIC CREEP RESISTANT		
■ SELECTARC B60	Hautes températures / High temperature	E7018-A1
■ SELECTARC B63	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8018-B2
■ SELECTARC B63SC	Pour aciers résistants au fluage (Xf < 15 ppm) / For creep resisting Steels (Xf < 15 ppm)	E8018-B2
■ SELECTARC B68	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E9018-B3
■ SELECTARC B69	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8018-B6
■ SELECTARC B609	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E8016-B8
■ SELECTARC B691	Pour aciers résistants au fluage / Basic coated for creep resisting Steels	E9015-B9
■ SELECTARC B691N	Pour aciers résistants au fluage / For creep resisting Steels	E9018-B9
• BASIQUES POUR ACIERS RÉSISTANTS À FROID / BASIC LOW TEMPERATURE		
■ SELECTARC B81	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E8018-C3
■ SELECTARC B82	Pour aciers tenaces à froid à -60°C / For cold tough Steels at -60°C	E8018-C1
■ SELECTARC B84	Pour aciers tenaces à froid < -80°C / For cold tough Steels < -80°C	E8018-C2
■ SELECTARC B842	Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / For cold tough Steels ≤ -60°C	E 7018-G

Toutes les fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :
All technical data sheets and MSDS are available on:
www.fsh-welding.com



FABRICATION SOUS CONTRÔLE QUALITÉ, TECHNICAL KNOW-HOW, PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ, PERSONNALISATION, RÉ

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.4
ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS		
■ SELECTARC 20/10BC	Standard type 308L / Standard 308L rutile coated	E308L-16
■ SELECTARC INOX 308B	308L basique / 308L basic coated	E308L-15
■ SELECTARC 308HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E308L-26
■ SELECTARC INOX 308HB	Basique haut carbone / High carbon, basic	E308H-15
■ SELECTARC INOX 347	18/8 stabilisé au niobium / Niobium stabilised	E347-17
■ SELECTARC 20/10MBC	Standard type 316L / Standard 316L rutile coated	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316L	Rutile type 316L / Spray and fine rippled weld bead	E316L-17
■ SELECTARC 316VD	Verticale descendante / For vertical down	E316L-16
■ SELECTARC INOX 316NG	Basique / Basic coated	E316L-15
■ SELECTARC 316HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E316L-26
■ SELECTARC INOX 16.8.2B	Pour aciers inoxydables (hautes températures) / For Stainless steels (high temperature)	E 16 8 2-15
■ SELECTARC INOX 316MnNB	Aciers inoxydables non-magnétiques / Non-magnetic Stainless steel	E316Mn-15
■ SELECTARC INOX 318	Stabilisé au niobium / Niobium stabilised	E318-17
■ SELECTARC 317L	Inox à 3,5% Mo / Stainless steel electrode with 3.5% Mo	E317L-17
■ SELECTARC 24/12S	Standard type 309L / Rutile coated	E309L-16
■ SELECTARC 309HR	Haut rendement / High efficiency (Jet type)	E309L-26
■ SELECTARC 24/12Mo	Assemblages hétérogènes / For repairing	E309MoL-17
■ SELECTARC 307R	Inox au manganèse, rutile / High Manganese, rutile	~E307-16
■ SELECTARC 307B	Inox au manganèse, basique / High Manganese, basic	~E307-15
■ SELECTARC 18/8Mn	307, haut rendement / High Manganese, synthetic (Jet type)	~E307-26
■ SELECTARC INOX 308Mo	Réparation assemblages hétérogènes / For repairing	E308Mo-17
■ SELECTARC 29/9	Maintenance & réparation universelle / For Maintenance & Repair	~E312-16
■ SELECTARC INOX 312HR	Pour aciers galvanisés et réparation / For galvanised Steels and repair (Jet type)	~E312-26
■ SELECTARC 25/20R	Rutile, réfractaire / High temperature, rutile	~E310-16
■ SELECTARC 25/20B	Basique / réfractaire / High temperature, basic	E310-15
■ SELECTARC INOX 310H	Hautes températures, haut carbone / High temperature, high carbon	E310H-15
■ SELECTARC INOX 253MA-AC	Hautes températures / High temperature	-
■ SELECTARC INOX 21/33Mn	Hautes températures / High temperature	-
■ SELECTARC 25/35H	Très hautement réfractaire / High temperature	-
■ SELECTARC INOX 2209	Aciers duplex, rutile / For duplex steels, rutile	E2209-17
■ SELECTARC INOX 2209B	Aciers duplex, basique / For duplex steels, basic	E2209-15
■ SELECTARC INOX 2509MoR	Super-duplex, rutile / For duplex steel, rutile	E2594-16
■ SELECTARC INOX 2509MoB	Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic	E2594-15
■ SELECTARC INOX 2509MoWB	Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic	E 2595-15
■ SELECTARC INOX 385	Très haute résistance à la corrosion type 904L / Highly corrosion resistant type 904L	E385-16
■ SELECTARC INOX 383	Résistant à la corrosion / Highly corrosion resistant	E383-16
■ SELECTARC INOX 410B	13% Cr, basique / 13% Cr, basic	E410-15
■ SELECTARC INOX 430B	17% Cr, basique / 17% Cr, basic	E430-15
■ SELECTARC INOX 430MoB	17% Cr - 1% Mo, basique / 17% Cr - 1% Mo, basic	ISO 3581-A EZ 17MoB62
■ SELECTARC INOX 13/4	13% Cr - 4% Ni, basique / 13% Cr - 4% Ni, basic	E410NiMo-15
■ SELECTARC INOX 17/4Mo	16% Cr - 5% Ni - 1% Mo, basique / 16% Cr - 5% Ni - 1% Mo, basic	-

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.15
FONTES / CAST IRON		
■ SELECTARC Fonte Ni	Nickel pur - AC/DC / Pure Nickel - AC/DC	E Ni-CI
■ SELECTARC Fonte Ni2	Nickel pur - AC/DC - / Pure Nickel - AC/DC -	E Ni-CI
■ SELECTARC Fonte Ni4	Nickel pur, enrobage non conducteur / Pure Nickel non conductive coating	E Ni-CI
■ SELECTARC Ferro-Ni	Ferro Ni - AC/DC + / Ferro Nickel - AC/DC +	E NiFe-CI
■ SELECTARC Bimetal-NiFe	"Bimétal" - AC/DC - / "Bimetal" - AC/DC -	E NiFe-CI
■ SELECTARC Fonte BMP	"Bimétal" - AC/DC + / "Bimetal" - AC/DC +	E NiFe-CI
■ SELECTARC FeNi/Cu	Ferro nickel / cuivrée - AC/DC + / Ferro Nickel / Copper coated - AC/DC +	E NiFe-CI
■ SELECTARC Fonte NiFe2	Ferro Ni - AC/DC - / Ferro Nickel - AC/DC -	E NiFe-CI
■ SELECTARC Fonte Fe	Base fer / Iron based, for repair	E St
■ SELECTARC Fonte Fe2	Base fer sans nickel / Iron based, or repair	"E St"
■ SELECTARC Fonte Fe3	Base fer, soudage à chaud / For hot welding	"E CI-B"

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.11
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS		
■ SELECTARC B90	Spéciale maintenance type 600 / Inconel® type 600 high recovery	E NiCrFe-3
■ SELECTARC B91	Spéciale maintenance type 625 / High strength	E NiCrMo-3
■ SELECTARC B94	Spéciale maintenance AC/DC / Special AC/DC	E NiCrFe-2
■ SELECTARC B96	Pour aciers 9% nickel / AC / For 9% Nickel steels/AC	E NiCrMo-6
■ SELECTARC Ni59	Résistant haute corrosion / Highly corrosion resistant	E NiCrMo-13
■ SELECTARC Ni82	Type Inconel® 600 / Inconel® type 600	~E NiCrFe-3
■ SELECTARC Ni182	Alliage nickel 600 / Nickel alloy 600	E NiCrFe-3
■ SELECTARC Ni190	NiCu type "Monel"® / NiCu type "Monel"®	E NiCu-7
■ SELECTARC Ni276	Alliages NiCrMo (C-276) / Alloys NiCrMo (C-276)	E NiCrMo-4
■ SELECTARC Ni617	Hautes températures / High temperature	~E NiCrCoMo-1
■ SELECTARC Ni625	Très haute résistance à la corrosion / Highly corrosion resistant	E NiCrMo-3
■ SELECTARC Ni625BF	Très haute résistance à la corrosion, bas taux de fer / Highly corrosion resistant	E NiCrMo-3
■ SELECTARC Ni-A	Hautes températures, réparation / High temperature, repair	E NiCrFe-2
■ SELECTARC NiTi3	Nickel pur / Pure nickel	E Ni-1
■ SELECTARC Ni690	Alliage nickel 690 / Nickel alloy 690	E NiCrFe-7

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.3
ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS		
■ SELECTARC Al105	Aluminium 5% Si / Aluminium 5% Si	E4043
■ SELECTARC Al112	Aluminium 12% Si / Aluminium 12% Si	~E4047

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.6
ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS		
■ SELECTARC Cu110	Cuivre pur / Pure Copper	~E Cu
■ SELECTARC Cu114	Bronze / Copper Tin	E CuSn-A
■ SELECTARC Cu115	Bronze pour DC / Copper Tin for DC	E CuSn-C
■ SELECTARC Cu116	Cupro-aluminium / Basic coated Cu-Al bronze	~E CuAl-A2
■ SELECTARC Cu118	Bronze-manganèse / Complex Aluminium Bronze	E CuMnNiAl
■ SELECTARC CuNi30	Cuivre-nickel / Cupronickel	E CuNi

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC
RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING M&R	
■ SELECTARC G330	Maintenance universelle / Universal maintenance
■ SELECTARC HB25	Reconstitution matière - 250 HB / Machinable - 250 HB (Build-up)
■ SELECTARC HB300B	Reconstitution matière - 300 HB / Semi-hard machinable - 300 HB (Build-up)
■ SELECTARC HB40	Chocs, abrasion, pression - 400 HB / Surfacing - 400 HB (Build-up)
■ SELECTARC HB60	Chocs, abrasion, pression - 600 HB / Rutile hardfacing - 600 HB
■ SELECTARC HB40HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 40 HRC / Hot working Steel tools - 40 HRC
■ SELECTARC HB48HT	Abrasion métallique, pression - 48 HRC / Hot working Steel tools - 48 HRC
■ SELECTARC HB56HT	Abrasion métallique - 56 HRC / Hot-working - 56 HRC
■ SELECTARC HB450HT	Abrasion métallique, pression, chocs - 45 HRC / For metal wear - 45 HRC
■ SELECTARC HB600HT	Abrasion métallique, pression - 60 HRC / For metal wear - 60 HRC
■ SELECTARC HB50Co	Aciers travaillant à chaud / Hardfacing electrode for high temperatures
■ SELECTARC HBMar50	Durcissement structural / Age-hardenable
■ SELECTARC HBC62	Outils de coupe - 62 HRC / For cutting tools - 62 HRC
■ SELECTARC HB61B	Abrasion, chocs, pression / basique - 58 HRC / Impact, compression and abrasion / basic - 58 HRC
■ SELECTARC HB61R	Abrasion, chocs, pression / rutile - 60 HRC / Impact, compression and abrasion / rutile - 60 HRC
■ SELECTARC HMn	Chocs / High impact
■ SELECTARC HB MnCr	Chocs, corrosion / For cavitation, abrasion and impact
■ SELECTARC HB14Mn	Chocs / High impact
■ SELECTARC HB Cavit	Exceptionnelle résistance à la cavitation / Highly resistant to cavitation
■ SELECTARC HB63	Abrasion minérale universelle - 63 HRC / Mineral abrasion - 63 HRC
■ SELECTARC HBA	Abrasion minérale - 62 HRC / Mineral abrasion, without slag - 62 HRC
■ SELECTARC HB64S	Spécial cylindre canne à sucre / Special sugar mills / arcing
■ SELECTARC HB65	Abrasion minérale, chocs, températures - 64 HRC / Severe mineral abrasion - 64 HRC
■ SELECTARC HB66	Abrasion minérale, haute température - 65 HRC / Mineral abrasion, high temperature - 65 HRC
■ SELECTARC HB68Nb	Abrasion extrême / Hardfacing against high abrasion
■ SELECTARC HBC63	Rechargement outils de coupe / Hardfacing for cutting tools
■ SELECTARC Co1	Base cobalt « grade 1 » - Abrasion élevée / «Grade 1» type cobalt base- High abrasion
■ SELECTARC Co6	Base cobalt «grade 6» - Abrasion métallique / «Grade 6» type cobalt base - Metal abrasion
■ SELECTARC Co12	Base cobalt «grade 12» - Découpe à chaud / «Grade 12» type cobalt base - Hot cutting
■ SELECTARC Co21S	Base cobalt «grade 21» - Travail à chaud / «Grade 21» type cobalt base - Hot working
■ SELECTARC Co25	Base cobalt «grade 25» - Travail à chaud / «Grade 25» type cobalt base - Hot working
■ SELECTARC B92	Type Hastelloy* C - Base Ni - Travail à chaud / Hastelloy* C type - Ni base- Hot working
■ SELECTARC B92Co	Type Hastelloy* C + Co - Base Ni - Travail à chaud / Hastelloy* C type + Co - Ni base - Hot working
■ SELECTARC HB95CoB	Rechargement pour forgeage à chaud / Hardfacing for hot forging
■ SELECTARC HRT60	Électrode tubulaire - Abrasion minérale - 60 HRC / Tubular electrode - Mineral abrasion - 60 HRC
■ SELECTARC HRT63	Électrode tubulaire - Abrasion sévère et chocs - 63 HRC / Tubular electrode - Severe abrasion and impact - 63 HRC
■ SELECTARC HRT68	Électrode tubulaire - Abrasion extrême - 68 HRC / Tubular electrode - Extreme abrasion - 68 HRC

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC
DIVERS / MISCELLANEOUS	
■ SELECTARC DCS	Chanfreinage, gougeage / Beveling, gouging
■ SELECTARC CUT 100	Découpage / Cutting electrode
■ SELECTARC Goug	Chanfreinage, gougeage / Beveling, gouging

Selectarc
WELDING

**FILS
TIG & MIG**

GTAW & GMAW WIRES

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.18
ACIERS NON ALLIÉS UN-ALLOYED STEELS	
■ SELECTARC F55	ER70S-2
■ SELECTARC F56	ER70S-3
■ SELECTARC F57	ER70S-6
■ SELECTARC F57N	ER70S-G

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.28
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS LOW ALLOYED STEELS	
■ SELECTARC F60	ER80S-D2
■ SELECTARC F61	ER70S-A1
■ SELECTARC F63	ER80S-B2
■ SELECTARC F68	ER90S-B3
■ SELECTARC F69	ER80S-B6
■ SELECTARC F609	ER80S-B8
■ SELECTARC F691	ER90S-B9
■ SELECTARC F75	ER80S-G
■ SELECTARC F77	ER100S-1
■ SELECTARC F77-G	ER100S-G
■ SELECTARC F81	ER80S-Ni1
■ SELECTARC F82	ER80S-Ni2
DÉNOMINATION / TYPE	AIR 9117
• GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE	
■ SELECTARC A60	A 60
■ SELECTARC BMS *	8 CD 12
■ SELECTARC SCVS *	15 CDV 6
■ SELECTARC F66S *	25 CD 4

* Acier AUBERT & DUVAL / Steel AUBERT & DUVAL



DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.9
ACIERS INOXYDABLES STAINLESS STEELS	
■ SELECTARC 18/8MN	~ ER307
■ SELECTARC 20/10	ER308L
■ SELECTARC 20/10S	ER308LSi
■ SELECTARC 20/10C	ER308H
■ SELECTARC 20/10T	~ ER321
■ SELECTARC 20/10NB	ER347
■ SELECTARC 20/10NBS	ER347Si
■ SELECTARC 20/10M	ER316L
■ SELECTARC 20/10MS	ER316LSi
■ SELECTARC 20/10MN	ER316LMn
■ SELECTARC 20/10MNB	ER318
■ SELECTARC 20/10MNBS	~ ER318
■ SELECTARC 24/12	ER309L
■ SELECTARC 24/12S	ER309LSi
■ SELECTARC 24/12M	~ ER309LMo
■ SELECTARC 25/20	ER310
■ SELECTARC 29/9	ER312
■ SELECTARC 18/15	ER317L
■ SELECTARC 20/25CU	ER385
■ SELECTARC 27/31CU	ER383
■ SELECTARC M13/0	ER410
■ SELECTARC M13/0C	ER420
■ SELECTARC M13/4	ER410NiMo
■ SELECTARC F17/0	ER430
■ SELECTARC D22/09	ER2209
■ SELECTARC D25/09	ER2594
■ SELECTARC D25/09W	ER2594
■ SELECTARC 21/10MA	-
■ SELECTARC 16/8M	ER16-8-2
■ SELECTARC 17/4CU	ER630
■ SELECTARC 17/4MO	-
■ SELECTARC 11/3M	-
■ SELECTARC 22/21CO	-
■ SELECTARC 19/13S	ISO 14343-A S Z 19 13 Si N L

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.14
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS	
■ SELECTARC Ni22	ERNiCrMo-10
■ SELECTARC Ni59	ERNiCrMo-13
■ SELECTARC Ni60	ERNiCu-7
■ SELECTARC Ni61	ERNi-1
■ SELECTARC Ni65	ERNiFeCr-1
■ SELECTARC Ni82	ERNiCr-3
■ SELECTARC Ni90	-
■ SELECTARC Ni263	-
■ SELECTARC Ni276	ERNiCrMo-4
■ SELECTARC Ni601	ERNiCrFe-11
■ SELECTARC Ni617	ERNiCrCoMo-1
■ SELECTARC Ni625	ERNiCrMo-3
■ SELECTARC Ni690	ERNiCrFe-7
■ SELECTARC Ni718	ERNiFeCr-2
■ SELECTARC NiCr80	~ ERNiCr-6
■ SELECTARC NiW	ERNiMo-3
■ SELECTARC NiX	ERNiCrMo-2
■ SELECTARC FeNi36	-
■ SELECTARC FeNi50	-

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.10
ALLIAGES D'ALUMINIUM ALUMINIUM ALLOYS	
■ SELECTARC AL99.7	ER1070
■ SELECTARC AL63	ER5754
■ SELECTARC AL65	ER5356
■ SELECTARC AL64M	ER5183
■ SELECTARC AL65M	ER5556
■ SELECTARC AL64Z2	-
■ SELECTARC ALC6	ER2319
■ SELECTARC ALS5	ER4043
■ SELECTARC ALS7	R-357.0
■ SELECTARC ALS12	ER4047

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.19
ALLIAGES DE MAGNÉSIUM MAGNESIUM ALLOYS	
■ SELECTARC AZ92A	ERAZ92A
■ SELECTARC EZ33A	EREZ33A

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.7
ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS	
■ SELECTARC Cu5	ERCu
■ SELECTARC CuS6	ERCuSn-A
■ SELECTARC CuS8	ERCuSn-C
■ SELECTARC CuS13	-
■ SELECTARC CuSi1	ERCuSi-A
■ SELECTARC CuAg	~ ERCu
■ SELECTARC CuA8	ERCuAl-A1
■ SELECTARC CuA8Ni	-
■ SELECTARC CuA9	ERCuAl-A2
■ SELECTARC CuA9Ni	ERCuNiAl
■ SELECTARC CuMN13	ERCuMnNiAl
■ SELECTARC CuNi10	-
■ SELECTARC CuNi30	ERCuNi

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.16
ALLIAGES DE TITANE TITANIUM ALLOYS	
■ SELECTARC T40	ERTi-2
■ SELECTARC TPd0.2	ERTi-7
■ SELECTARC TA6V4	ERTi-5
■ SELECTARC TA6V4 ELi	ERTi-23

DÉNOMINATION / TYPE	AWS A5.21
ALLIAGES DE COBALT COBALT ALLOYS	
■ SELECTARC Co1	ERCoCr-C
■ SELECTARC Co6	ERCoCr-A
■ SELECTARC Co12	ERCoCr-B
■ SELECTARC Co21	ERCoCr-E
■ SELECTARC Co25	-
■ GAMME AÉRONAUTIQUE AERONAUTICAL RANGE	AFNOR
■ SELECTARC FICO25	KC 20 WNX
■ SELECTARC FICO31	KC 26 NW
■ SELECTARC FICO188	KCN 22 W
■ SELECTARC FICO414	KC 29 NW
■ SELECTARC FICO694	KC 28 WN
■ SELECTARC FICO918	KC 20 NTa
■ SELECTARC FICOT800	KD 28 CS

DÉNOMINATION / TYPE	DURETÉ
RECHARGEMENT - M&R HARDFACING M&R	
■ SELECTARC 819 BS*	~ 48 HRC
■ SELECTARC BMS*	~ 36 HRC
■ SELECTARC MV5S*	60 HRC
■ SELECTARC MARVAL 18S*	~ 35/~ 50 HRC
■ SELECTARC SMV3S*	~ 58 HRC
■ SELECTARC SCVS*	42 HRC
■ SELECTARC HB48HT	42-47 HRC
■ SELECTARC HB56HT	52-57 HRC
■ SELECTARC HB25	225-275 HB
■ SELECTARC HB35	330-370 HB
■ SELECTARC HB60	~ 60 HRC
■ SELECTARC HBF17	~ 53 HRC
■ SELECTARC HBC62	~ 62 HRC
■ SELECTARC HCUBe	AFNOR : CuBe2

DÉNOMINATION / TYPE	NFL 23-320
DIVERS MISCELLANEOUS	
■ SELECTARC Z2CN18.10	NFL 23-320/AC Z 2 CN 18-10
■ SELECTARC Z6CNT18.10	NFL 23-320/VQ Z 6 CNT 18-10
■ SELECTARC NC15Fe	NFL 23-320/TC NC 15 Fe

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PR. / CHARACTERISTIC	AWS A5.36
ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS		
■ SELECTARC FCW 51-M HP	Fil fourré à poudre métallique tubulaire cuivrée, haute performance / Universal metal cored, tubular copper, high performance	E70T15-M21A8-CS1-H4 E70T15-C1A6-CS1-H4
■ SELECTARC FCW 56-R	Fil fourré rutile toutes positions, tubulaire cuivrée / Universal seamless rutile cored wire, tubular copper, all positions	E71T1-M21A4-CS1-H4 E71T1-C1A2-CS1-H4
■ SELECTARC FCO 56	Fil fourré sans gaz / Without gas	-
■ SELECTARC FCW OA	Fil fourré Open Arc / Flux cored wire Open-Arc	-

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PR. / CHARACTERISTIC	AWS A5.36
ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS		
■ SELECTARC FCW 75CuM	Fil fourré à poudre métallique type CORTEN / Metal cored wire grade CORTEN	AWS A5.28 E70C-G H4
■ SELECTARC FCW 81-M	Fil fourré poudre métallique pour acier résistant à froid / Metal cored wire for cold tough steel	E80T15-M21A8-N1-H4
■ SELECTARC FCW 81-R	Fil fourré rutile toutes positions pour acier résistant à froid / Rutile cored wire all positions for cold tough steels	E81T1-M21A8-N1-H4
■ SELECTARC FCW 77-M	Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / Metal cored wire for high strength steels	E110T15-M21A8-K4-H4
■ SELECTARC FCW 77-R	Fil fourré rutile toutes positions pour acier HLE / Rutile flux cored wire, all positions, for high strength steels	E111T1-M21A8-GH4
■ SELECTARC FCW 77-B	Fil fourré basique pour acier HLE / Basic flux cored wire, for high strength steels	E110T5-M21A8-K4-H4
■ SELECTARC FCW 79-M	Fil fourré à poudre métallique toutes positions pour acier HLE / Metal cored wire, all positions, for high strength steels	AWS A5.28 E120C-H4

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PR. / CHARACTERISTIC	AWS A5.22
ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS		
■ SELECTARC FCW 308L	Fil fourré type 308L à haute productivité / High productivity 308L	E308LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 308LP	Fil fourré toutes positions type 308L / All position 308L	E308LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 316L	Fil fourré type 316L à haute productivité / High productivity 316L	E316LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 316LP	Fil fourré toutes positions type 316L / All position 316L	E316LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 309L	Fil fourré pour assemblage hétérogène / Heterogeneous Steel joining	E309LT0-1/-4
■ SELECTARC FCW 309LP	Fil fourré pour assemblage hétérogène en toutes positions / All positions, heterogeneous Steel joining	E309LT1-1/-4
■ SELECTARC FCW 310	Fil fourré rutile type 310 à haute productivité / All positions, heterogeneous Steel joining	~E310T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 310LP	Fil fourré rutile type 310 toutes positions / All positions, heterogeneous Steel joining	~E310T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209	Fil fourré duplex / Duplex	E2209T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 2209P	Fil fourré duplex toutes positions / All position duplex	E2209T1-1/-4
■ SELECTARC FCW 2509Mo	Fil fourré super-duplex / Downhand super-duplex	E2594T0-4
■ SELECTARC FCW 2509MoP	Fil fourré super-duplex toutes positions / All position super-duplex	E2594T0-1
■ SELECTARC FCW 307M	Fil fourré type 307 à poudre métallique / Metal cored wire 307 grade	AWS A5.9 ~EC307
■ SELECTARC FCW 307	Fil fourré rutile type 307 à haute productivité / High productivity, metal cored 307 grade	~E307T0-1/-4
■ SELECTARC FCW 307P	Fil fourré rutile type 307 toutes positions / All positions, metal cored 307 grade	~E307T1-4
■ SELECTARC FCO 307	Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz / Maintenance and repair, stainless stell Open-Arc wire	~E307T0-3
■ SELECTARC FCT 308L	TIG fourré type 308L spécial passe de pénétration / TIG cored wire for root pass on 304L	R308LT1-5
■ SELECTARC FCT 316L	TIG fourré type 316L spécial passe de pénétration / TIG cored wire for root pass on 316L	R316LT1-5
■ SELECTARC FCT 309L	TIG fourré spécial passe de pénétration pour assemblages hétérogènes / TIG cored wire for root pass on dissimilar joint	R309LT1-5
■ SELECTARC FCT 347	TIG fourré type 347 spécial passe de pénétration / TIG Cored Wire for root pass on 347/321	R347T1-5

Toutes les fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :
All technical data sheets and MSDS are available on:
www.fsh-welding.com

FILS FOURRÉS

FCAW WIRES



Selectarc
WELDING

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.15
ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS		
■ SELECTARC FCW Ni182	Fil fourré nickel type Inconel® 600 / All position for Nickel Inconel® type 600	ENiCrFe3T0-4
■ SELECTARC FCW Ni625	Fil fourré nickel type Inconel® 625 / All position for Nickel Inconel® type 625	ENiCrMo3T0-4

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	ISO 1071
FONTES / CAST IRON		
■ SELECTARC FCW FENI	Fil fourré pour le soudage des fontes / Ferro-Nickel alloy for foundries	T C NiFe-2

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	AWS A5.21
ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS		
■ SELECTARC FCW C06	Fil fourré cobalt grade 6 / Cobalt Grade 6	ERCCoCr-A
■ SELECTARC FCW C021	Fil fourré cobalt grade 21 / Cobalt Grade 21	ERCCoCr-C

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	EN 14700
RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING - M & R		
■ SELECTARC FCW 45	Fil fourré de rechargement - 450 HB / Harfacing abrasion - 450 HB	T Fe1
■ SELECTARC FCW 60	Fil fourré de rechargement dur - 600 HB / Harfacing abrasion - 600 HB	T Fe 2
■ SELECTARC FCO 65A	Fil fourré de rechargement sans gaz pour abrasion extrême / Open arc hardfacing for abrasion (Bore carbide)	T Z Fe13
■ SELECTARC FCO 65	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion importante / Harfacing for abrasion/impact (Nobium and Chromium carbides)	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63	Fil fourré de rechargement dur sans gaz type fonte au chrome / Open arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium carbide)	T Fe15
■ SELECTARC FCO 63TI	Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion et choc / Open arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium and Titanium carbide)	T Fe8
■ SELECTARC FCO FE60WC	Fil fourré de rechargement dur sans gaz avec carbure de tungstène / Open arc hardfacing (Tungsten carbide)	T Fe20
■ SELECTARC FCO 60G	Fil fourré de rechargement dur sans laitier / Hardfacing flux cored wire, without slag	T Fe2
■ SELECTARC FCO HBMnCr	Fil fourré de rechargement dur pour abrasion et chocs avec corrosion / Flux cored wire for cavitation, abrasion and impact	T Fe9
■ SELECTARC FCO HB50Co	Fil fourré de rechargement dur pour le travail à chaud / Flux cored hardfacing wire, for hot working	T Z Fe3
■ SELECTARC FCO 65B	Fil fourré de rechargement allié au Chrome-Nickel-Bore pour abrasion extrême / Flux cored hardfacing wire, chrome-Nickel-Bore alloys for extreme abrasion	T Fe13

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE (PROCÉDÉ MANUEL) COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS (MANUAL BRAZING)			
■ PHOSBRAZ M60	Spécial piquage / Special purpose - Pitting	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ V6	Spécial piquage / Special purpose - Pitting	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ P66	Intermédiaire / Intermediate alloy	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ P68	Intermédiaire / Intermediate alloy	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ M70	Brasage capillaire / Capillary brazing	CuP 180Si	B Cu-P 2
■ PHOSBRAZ M73	Fluidité contrôlée / Controlled fluidity	CuP 181Si	B Cu-P 2
■ PHOSBRAZ E80	Haute fluidité / High fluidity	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ E80+	Très haute fluidité / Very high fluidity	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ 675Sn	Très haute fluidité - Cuivre avec étain / Very high fluidity - Copper and Tin alloy	CuP 385Si	B CuP-9

ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE FOUR COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS - OVEN BRAZING			
■ PHOSBRAZ 840	Brasage four, haute température / Oven brazing, high temperature	CuP 179Si	-
■ PHOSBRAZ 815	Brasage four, fluidité moyenne / Oven brazing, medium fluidity	CuP 180Si	-
■ PHOSBRAZ 790	Brasage four, fluidité moyenne / Oven brazing, medium fluidity	CuP 181Si	B Cu-P2
■ PHOSBRAZ 770	Brasage four, haute fluidité / Oven brazing, high fluidity	CuP 182Si	B Cu-P2
■ PHOSBRAZ 750	Brasage four, très haute fluidité / Oven brazing, very high fluidity	CuP 182Si	-
■ PHOSBRAZ 738	Brasage four, très haute fluidité / Oven brazing, very high fluidity	CuP 182Si	-

ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE-ARGENT COPPER-PHOSPHORUS-SILVER ALLOYS			
■ PHOSBRAZ M68	CuP Ag - 0,2% Ag / CuP Ag - 0,2 % Ag	-	-
■ PHOSBRAZ AG4	CuP Ag - 0,4% Ag / CuP Ag - 0,4 % Ag	-	-
■ PHOSBRAZ AG10	CuP Ag - 1% Ag / CuP Ag - 1 % Ag	-	-
■ PHOSBRAZ AG20	CuP Ag - 2% Ag / CuP Ag - 2 % Ag	CuP 279Si	-
■ PHOSBRAZ AG20+	Polyvalent cuivre - 2% Ag / Copper multipurpose - 2% Ag	CuP 280Si	BCuP-6
■ PHOSBRAZ AG50	CuP Ag - 5% Ag / CuP Ag - 5 % Ag	CuP 281Si	BCuP-3
■ PHOSBRAZ AG50+	Spécial froid - vibrations - 5% Ag / Special purpose: cold - vibrations - 5% Ag	CuP 282Si	BCuP-7
■ PHOSBRAZ AG60	Tuyauteries cuivre - 6% Ag, + Ni / Copper piping - 6% Ag, + Ni	CuP 283aSi	-
■ PHOSBRAZ AG61	Tuyauteries cuivre - 6% Ag - AWS / Copper piping - 6% Ag - AWS	CuP 283Si	BCuP-4
■ PHOSBRAZ AG100	CuP Ag - 10% Ag / Copper brass joints - 10% Ag	-	-
■ PHOSBRAZ AG120	CuP Ag - 12% Ag / Copper brass joints - 12% Ag	-	-
■ PHOSBRAZ AG150	Assemblage cuivre-laiton - 15% Ag / Copper brass joints - 15% Ag	CuP 284Si	BCuP-5
■ PHOSBRAZ AG180	CuP Ag - 18% Ag / CuP Ag (Copper piping) - 18% Ag	CuP 286Si	-
■ PAG 60	Installations gaz combustible - 6% Ag / Combustible gas installations - 6% Ag	NF A81-362 : CuP 291	

ALLIAGES DE SOUDO-BRASAGE BRAZE-WELDING ALLOYS			
■ CUPROX	Assemblage et réparation aciers, cuivres, fontes / Bonding and repair of Stainless Steel, Copper or Cast iron	~Cu 471	~RCu-Zn C
■ SUPER-CUPROX	Alliage de soudo-brasage - 1% Ag / Braze-welding alloy - 1% Ag	EN ISO 3677 : B Cu 59 Zn Ag Si 850-870	
■ 506	Alliage de soudo-brasage avec nickel / Braze-welding alloy with nickel	EN ISO 3677 : B Cu 50 Zn Si 890-900	
■ NICROX 49 C1	Soudo-brasage à haute résistance / High strength braze-welding	Cu 773	Rcu-Zn D
■ SUPER-NICROX	Soudo-brasage à haute résistance - 1% Ag / High strength braze-welding - 1% Ag	EN ISO 3677 : B Cu 49 Zn Ni Ag Si 870-900	

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	EN ISO 17672	AWS A5.8
ALLIAGES À L'ARGENT / SILVER ALLOYS			
■ BRAZARGENT 1505	Alliage ternaire - 5% Ag / Ternary alloys - 5% Ag	Ag 205Si	-
■ BRAZARGENT 1512Si	Alliage ternaire - 12% Ag / Ternary alloys - 12% Ag	Ag 212	-
■ BRAZARGENT 1520 Si	Économique tous assemblages (hors alu) / Economical, all joints (except for Al)	Ag 220	-
■ BRAZARGENT 1535	Alliage ternaire - 35% Ag / Ternary alloys - 35% Ag	Ag 235Si	BAG-35
■ BRAZARGENT 1544	Alliage ternaire - 44% Ag / Ternary alloys - 44% Ag	Ag 244Si	-
■ BRAZARGENT 5018	Sans cadmium - 18% Ag / Cadmium free - 18% Ag	-	-
■ BRAZARGENT 5025	Sans cadmium - 25% Ag / Cadmium free - 25% Ag	Ag 125Si	BAG-37
■ BRAZARGENT 5030	Sans cadmium - 30% Ag / Cadmium free - 30% Ag	Ag 130Si	-
■ BRAZARGENT 5034*	Sans cadmium - 34% Ag / Cadmium free - 34% Ag	Ag 134Si	-
■ BRAZARGENT 5038*	Sans cadmium - 38% Ag / Cadmium free - 38% Ag	Ag 138Si	BAG-34
■ BRAZARGENT 5040*	Brasure Ag universelle (hors alu) / Universal Ag brazing metal (except for Al)	Ag 140Si	BAG-28
■ BRAZARGENT 5045*	Sans cadmium - 45% Ag / Cadmium free - 45% Ag	Ag 145Si	BAG-36
■ BRAZARGENT 5055*	Sans cadmium - 55% Ag / Cadmium free - 55% Ag	Ag 155Si	-
■ BRAZARGENT 5056*	Très hautes caractéristiques mécaniques / Superior mechanical characteristics	Ag 156Si	BAG-7
■ BRAZARGENT 34GAZ	Installations gaz combustible - 34% Ag / Combustible gas installations - 34% Ag	Ag 134 suivant la spécification ATG B.524-3	
■ BRAZARGENT 3049+	Haute résistance / High strength	Ag 449Si	BAG-22
■ BRAZARGENT 3050*	Sans cadmium - 50% Ag / Cadmium free - 50% Ag	Ag 450Si	BAG-24

*Alliages disponibles en TBW / Alloys available in TBW

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	COMPOSITION	EN ISO 17672
ALLIAGES À L'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS			
■ ZINAL 4	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / For joining dissimilar materials Cu/Al	98% Zn - 2% Al	-
■ AL12	Assemblages Al/Al / Al/Al joints	88% Al - 12% Si	Al 112
■ ZINAL 4 TBW	Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / For joining dissimilar materials Cu/Al (flux and metal)	98% Zn - 2% Al	-
■ HARASIL NC12 TBW	Assemblages Al/Al (flux et métal) / Al/Al joints (flux and metal)	88% Al - 12% Si	Al 112
■ TBM 12 NCs	Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / Al/Al joints (flux and metal mix)	88% Al - 12% Si	Al 112

TBW : FILS FOURRÉS TUBULAIRES DE BRASAGE / TUBULAR BRAZING WIRE

• Conditionnement / General packaging



Autres longueurs, diamètres, bobines et formes sur demandes. / Other special lengths, diameters, spools and shapes available on request.

DÉNOMINATION / TYPE	CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE / CHARACTERISTIC	NF EN 1045
FLUX DÉCAPANTS / BRAZING FLUXES		
■ AGFLUX	Pour brasures argent, flux sans acide borique / For Silver brazing, boric acid-free flux	FH10
■ AG ACTIVE PASTE	Flux pour le brasage des alliages cuivreux, laiton, aciers, aciers inoxydables, sans acide borique / Flux for brazing copper, Brass, Steels, stainless steels and Ni base alloys, acid boric free	FH10
■ BORINOX	Pour brasures argent / For Silver brazing	FH10
■ POLYFLUX	Pour soudo-brasage / For braze-welding	FH20
■ FLUX ODAL	Pour aluminium / For Aluminium	FL10
■ ALUNOX NC	Pour aluminium, flux non corrosif / AL12 / For Aluminium, non-corrosive flux/AL12	FL20
■ ALUNOX NCs	Pour aluminium, flux non corrosif / ZINAL4 / For Aluminium, non-corrosive flux/ZINAL4	FL20
■ PHOS FLUX (L)	Flux liquide pour brasage cuivre et alliage cuivre / Liquide flux for joining copper and copper alloys	FH10



FSH Welding Group, 4 rue de la Fonderie, 25220 Roche-Lez-Beaupré

> tél. : +33 3 81 60 51 72 > fax : +33 3 81 57 02 75
> info@fsh-welding.com > www.fsh-welding.com

SELECTARC WELDING

Grandvillars (90)
FRANCE

> tél. : +33 3 84 57 37 77
> info@fsh-welding.com
> www.fsh-welding.com

FSH WELDING INDIA

Mumbai
INDIA

> tél. : +91-22-25675061/62
> india@fsh-welding.com
> www.fsh-welding.com

FSH WELDING ITALY

Grassobbio (BG)
ITALY

> tél. : +39 035 525 575
> info@fsh-welding.it
> www.fsh-welding.com

WESTBROOK WELDING ALLOYS

Warrington
UNITED KINGDOM

> tél. : +44 1925 839 983
> sales@westbrookwelding.co.uk
> www.westbrookwelding.co.uk

SELECTARC BRAZING

Roche Lez Beaupré (25)
FRANCE

> tél. : +33 3 81 60 51 70
> info@fsh-welding.com
> www.fsh-welding.com

FSH WELDING GULF

Sharjah
UNITED ARAB EMIRATES

> tél. : +971 551789837
> gulf@fsh-welding.com
> www.fsh-welding.com

FSH WELDING CANADA

Montreal
CANADA

> tél. : +1 514-631-7670
> info@fsh-welding.ca
> www.fsh-welding.ca

SOLDADURAS CENTRO S.A

Buenos Aires
ARGENTINA

> tél. : +54 11 4754-3500
> ventas@soldacentro.com.ar
> www.soldadurascentro.com.ar