

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672 (2016-11)	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Ag-Cu-Zn-(Si)	810	Ag 220	~L-Ag-20		

Caractéristiques:

BRAZARGENT 1520SI est un alliage Ternaire, sans Cadmium utilisé en brasage. Sa teneur en Argent (20%) permet d'abaisser la température de liquidus à 810°C. Bonne Fluidité, alliage utilisé notamment sur des assemblages présentant des jeux importants (0.2 mm) ou pour obtenir des cordons de brasures chargés.

BRAZARGENT 1520SI Alliage disponible en baguettes nue (à utiliser avec notre flux : **BORINOX** ou **POLYFLUX**), en baguettes enrobées (**BORINOX** ou **POLYFLUX**).

Applications:

BRAZARGENT 1520SI s'utilise pour le brasage des Aciers et métaux Ferreux, S'utilise aussi sur Cuivre et alliage de Cuivre, Laiton, Inox, Nickel et alliage de Nickel,...

Application : industrie froid/Chaud (HVAC), ventilation, Climatisation,....

BRAZARGENT 1520SI peut être utilisé sur la plage de température (-200°C => + 200°C) sans perte de résistance.

Composition Chimique (%):

Ag	Cu	Zn	Si	Al	Bi	Cd	Sn	Pb	Max. impuretés
20.0	44.0	35.7	0.2	<0.001	<0.03	<0.01	<0.025	<0.025	<0.15





Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm ³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Silver jaune	690	810	8.4	20 %	400	23.5	7.35

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Dimension Ø x 500 (mm)	Type						 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
	Nu	Enrobé	TBW	Bobine	Anneaux					
Ø 1.5 à 3.0	√	√	X	X	√	√	√	X	√	
						√	√	X	√	

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande