

BACS À SEL, SABLE ET ABSORBANT 100 – 500 L

FIMM



Références 845008052 / 845008053 / 845008054 /
845008055 / 845008059

Disponible sous 2 semaines

Garantie 1 an

Idéal pour stockage de sel ou de sable, ces bacs en PEHD sont complètement étanches et sont garantis contre la corrosion.

Caractéristiques techniques

Réf.	Capacité	Dimensions utiles	Poids
845008052	100 L	680 x 750 x 420	11
845008053	180 L	1030 630 x 690	15
845008054	300 L	1255 x 750 x 850	20
845008055	500 L	1255 x 750 x 1200	24



845008059

Pelle rétractable en plastique avec manche aluminium. Inoxydable et résistant au sel.
Dimensions (déployée) : 720 x 215 x 85 mm
Dimensions (repliée) : 480 x 215 x 80 mm
Poids : 1.6 kg



845008054

Capacité : **300 L**
Manipulable par transpalette
ou chariot élévateur

845008052

Capacité : **100 L**
Faible encombrement

845008053

Capacité : **180 L**
Manipulable par transpalette
ou chariot élévateur

845008055

Capacité : **500 L**
Manipulable par transpalette
ou chariot élévateur



Notre gamme de manutention des fûts se compose de 67 références



www.fimm.fr