



MARQUAGE MARKING

Le système de marquage **Inox Mark**, à travers une réaction électrochimique immédiate, à de coûts résolument contenus si on les compare aux systèmes lasers et sérigraphique, assure une qualité de définition élevée pour le marquage de surfaces comme: acier inoxydable, acier galvanisé, acier chromé, acier au carbone, aluminium, laiton, plastique chromée, cuivre, titane. Les types de marquage possibles avec **Inox Mark** sont deux: marquage en noir et blanc (électroérosion localisée).

Les points de force du système de marquage électrochimique **Inox Mark** sont: résistance mécanique et chimique supérieures aux systèmes laser et sérigraphique, vitesse, résistance à la corrosion: la partie marquée est plus résistante du métal de base (tests disponibles à la demande); pas d'apport de chaleur et la garantie d'exécuter logos et marques de grande dimension même sur d'épaisseurs fines; qualité des particuliers comparable à la définition obtenue avec le laser; la plus grande flexibilité avec la possibilité d'utiliser des écrans multi-usages ou de produire des écrans jetables avec le kit imprimeur.

La stabilité élevée des marquages et l'absence totale de solvants, acides ou substances dangereuses permettent d'utiliser la machine même dans les secteurs alimentaire, médical et pharmaceutique (tests de cession et libération ionique disponibles à la demande).

The **Inox Mark** marking system, through an immediate electrochemical reaction, at much cheaper costs than either laser or serigraphic systems, ensures a high quality marking definition on such surfaces as: stainless steel, galvanized steel, chrome steel, carbon steel, aluminium, brass, chrome plastic, copper, titanium. There are two possible marking types, thanks to **Inox Mark**: black marking and white marking (localized electric discharge machining).

The strong points of **Inox Mark** marking systems are: mechanical and chemical resistance, higher than laser and serigraphic systems; speed; resistance to corrosion, with the marked part more resistant than the basic metal (tests available on request); no heat supply, thus preventing the marking of large logos and trade-marks on thin surfaces from deforming the latter; quality of details comparable to the laser high definition; maximum flexibility with the chance to either use the all-purpose screens or to produce disposable screens through the printing kit.

The high stability of marking, along with the complete absence of solvents, acids, or any dangerous substances, allow to use the machine also in food, medical and pharmaceutical sectors (tests of ionic transfer and release available on request).

ALUMINIUM

ALUMINIUM

CUIVRE

COPPER

ACIER
AU CARBONE

CARBON
STEEL



ACIER
INOXYDABLE

STAINLESS
STEEL

ÉROSION
ACIER
INOXYDABLE

EROSION
STAINLESS
STEEL

ACIER
GALVANISÉ

GALVANIZED
STEEL

MARQUAGE SUR: ACIER INOXYDABLE | ACIER GALVANISÉ, | ACIER CHROMÉ | ACIER AU CARBONE | ALUMINIUM | LAITON | CUIVRE | TITANE | PLASTIQUE CHROMÉE

MARKING ON: STAINLESS STEEL | GALVANIZED STEEL | CHROME STEEL | CARBON STEEL | ALUMINIUM | BRASS | COPPER | TITANIUM | CHROME PLASTIC

Video:



INOX MARK