



# AB 22

Soudage

**Anti-adhérent soudure ininflammable**



## 1. Description générale

---

L'AB 22 est un moyen rapide et facile pour éviter que les projections de soudure adhèrent aux surfaces métalliques durant le soudage. Ce produit à évaporation rapide, élimine la nécessité d'évacuer ces projections au burin, par meulage ou par nettoyage à la brosse métallique. Il évite l'obstruction des équipements de soudure automatiques et semi-automatiques.

## 2. Caractéristiques

---

Augmente la durée de vie des becs et la stabilité de l'arc. Permet le libre passage du flux de gaz.

- Forme un film protecteur homogène, stable chimiquement.
- S'élimine facilement à l'aide d'un chiffon humide.
- Effet anti-adhérent à long terme.
- Ne contient pas de silicone. Compatible avec les opérations de post-finition.
- Évaporation des solvants très rapide.
- Permet de travailler en toute sécurité grâce au solvant ininflammable qu'il contient.
- L'aérosol est équipé d'une valve spéciale à 360°, permettant une projection tête en haut ou tête en bas, et d'un gros diffuseur donnant un plus grand confort à l'utilisation.
- Le propulseur est du gaz carbonique (CO<sub>2</sub>), ininflammable, de grande pureté, qui permet d'avoir un pourcentage de produit actif de plus de 95%.

## 3. Applications

---

Becs et gicleurs, torches, petites et grandes pièces, gabarits, parties fixes d'installations, soudage automatique et semi-automatique, robots de soudage.

## 4. Mode d'emploi

---

Bien agiter avant usage.

Vaporiser un film mince de façon uniforme sur les surfaces à souder.

Pulvériser sur la buse de soudure et répéter l'opération aussi souvent que nécessaire.



# AB 22

Soudage

## Anti-adhérent soudure ininflammable

Éliminer les projections de métal à l'aide d'un chiffon humide.

Le film résiduel peut être enlevé avec le Dégraissant à Séchage Rapide KF. En cas de traitement ultérieur du type galvanisation à chaud, bien suivre les instructions de nettoyage préconisées (infos sur [www.iza.com](http://www.iza.com)).

Ne pas utiliser ou mettre en contact avec du plastique, des revêtements, ou du caoutchouc sans avoir fait des tests au préalable.

**Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.**

## 5. Caractéristiques typiques du produit

---

Aspect	: liquide incolore à ambre clair.
Densité à 20°C	: 1,30
Limites de distillation du solvant	: 38 – 42 °C
Point de congélation	: < -30°C.
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	: 3
Point éclair	: néant.
Caractéristiques du film sec	:
Point d'inflammation (coupe fermée)	: 290 °C
Densité à 20 °C	: 0,92
Épaisseur typique du film	: 2 – 5 µm

## 6. Conditionnements

---

<b>Réf. : 6612</b> - Aérosol de 650 ml - 400 ml net.	Carton de 12 aérosols.
<b>Réf. : 6504</b> - Bidon de 5 litres	Carton de 2 bidons
<b>Réf. : 6513</b> - Fût de 200 litres	Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 6612 02 0499 05

Date: 02 février 2011