

Fiche technique ABRASIF BILLES DE VERRE

Idéal pour les travaux de finition.

Types abrasif Billes de verre	Granulométries
90 - 150 μm	150 microns : 90 à 100 % 90 microns : 0 à 10 %
100 - 200 μm	200 microns : 90 à 100 % 100 microns 0 à 10 %
150 - 250 μm	250 microns : 90 à 100 % 150 microns : 0 à 10 %
200 - 300 μm	300 microns : 90 à 100 % 200 microns : 0 à 10 %
300 - 400 μm	400 microns : 90 à 100 % 300 microns : 0 à 10 %

FICHE TECHNIQUE ET DESCRIPTIVE DE L'ABRASIF BILLES DE VERRE – AEROGOMMAGE-SEDA

Les billes de verre constituent des abrasifs de forme ronde particulièrement adaptées à des travaux de finition sur les soudures en inox ou aluminium, au nettoyage et satinage du métal.

Utilisées pour des travaux de finition (rayures, cordons de soudure), ébavurage, les billes de verres permettent une grande variété d'état de surface.

Elles sont recyclables, donc idéal pour une utilisation en cabine.

Les billes de verres permettent un traitement de surface par impact sans endommager le support.

Analyse chimique moyenne

SiO ₂	Na ₂ O	CaO	MgO
72%	23%	8%	2.5%

Propriétés mécaniques

Poids spécifique 2,5kg/l
Poids en vrac 1,5kg/l
Dureté selon l'échelle de Mohs 6,0
Dureté selon HRC 47

Conditionnement

Sac de 25 kg

